

Россия, 129075, Москва,
ул. Аргуновская, д. 3, корп. 1
тел.: +7 495 212-11-60
www.tecsa.ru, info@tecsa.ru

- Контроль качества покрытия
- Измерение твердости

Приборы для определения устойчивости к повреждениям BGD 536



Что такое «повреждение»: дефект на поверхности покрытия, охватывающий определенную площадь покрытия и видимый из-за разницы в светоотражающих свойствах пораженной области по сравнению со светоотражающими свойствами соседних областей.

Испытание на стойкость к повреждениям очень похоже на испытание на стойкость к царапинам, но в этом испытании используется дуговой (петлеобразный или кольцевой) стилус для проверки стойкости к повреждению

одного покрытия краски, лака или родственного продукта или верхнего слоя многослойной системы покрытия.

Тестируемый продукт или систему равномерно наносят на плоские панели с однородной текстурой поверхности. После высыхания / отверждения стойкость к повреждению определяют путем проталкивания панелей под изогнутый (петлеобразный или кольцеобразный) стилус, который устанавливают так, чтобы он давил на поверхность испытательной панели под углом 45° С. Нагрузку на испытательную панель постепенно увеличивают до тех пор, пока покрытие не будет повреждено.

Было обнаружено, что этот тест полезен для сравнения стойкости к повреждению различных покрытий. Это наиболее полезно для получения относительных оценок для серии панелей с покрытием, демонстрирующих значительные различия в устойчивости к царапинам. Обратите внимание, что в этом испытании не указан метод использования остроконечного стилуса, два варианта которого указаны в ISO 1518-1 и ISO 1518-2, соответственно.

Выбор между тремя методами будет зависеть от конкретной практической задачи. Прибор для определения устойчивости к повреждениям BGD 536, произведенный Biuged, соответствует новейшим международным стандартам ISO 12137-2011, ASTM D 2197 и ASTM D 5178. Он может осуществлять нагрузку на испытательную панель в диапазоне от 100 г до 5 000 г.

ОСОБЕННОСТИ

- Рабочую скорость можно регулировать от 0 мм/с до 10 мм/с.
- Двойное устройство балансировки для уменьшения погрешности теста из-за уровня.
- Мобильная рабочая поверхность позволяет оператору проводить больше тестов в разных зонах одной и той же тестовой панели.
- Подъемный балансир может выполнять испытания на повреждение панелей различной толщины от 0 мм до 12 мм.

Информация для заказа:

- BGD 536 --- Прибор для определения устойчивости к повреждениям
- BGD 1008 --- Стилус в форме петли

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощность двигателя: 60 Вт
- Гири: 1 x 100 г, 2 x 200 г, 1 x 500 г, 2 x 1000 г, 1 x 2000 г
- Стилус в форме петли: Изготовлен из хромированной стали и должен иметь форму стержня диаметром 1,6 мм, изогнутого в U-образную форму с внешним радиусом $(3,25 \pm 0,05)$ мм. С гладкой поверхностью и твердостью от HRC56 до HRC58 по Роквеллу, поверхность должна быть гладкой (шероховатость.Q.05 мкм).
- Скорость перемещения стилуса: 0 мм / с ~ 10 мм / с (шаг: 0,5 мм / с)
- Угол между щупом и тестовыми панелями: 45 °
- Размер тестовых панелей: менее 200 мм x 100 мм (Д x Ш)
- Толщина менее 10 мм
- Питание: 220 В AC 50 / 60 Гц Вес: 15 кг
- Габаритные размеры: 430 x 250 x 375 мм (Д x Ш x В)

Компания ТЕКСА благодарит Вас за проявленный интерес к нашему оборудованию. Мы надеемся на длительное сотрудничество и будем рады ответить на все Ваши вопросы.

