

 **SAMOA**  
LEADING THROUGH INNOVATION



  
**directflo**  
Central flow technology

## ПНЕВМОПРИВОДНЫЕ ДВУХДИАФРАГМЕННЫЕ НАСОСЫ

Инновационность | Уникальность | Простота | Надежность | Долговечность | Компактность |  
Эффективность | Малошумность | Универсальность



Центральный офис и технический центр компании в г. Хихон (Испания)

## ТЕХНОЛОГИИ ПОДАЧИ ЖИДКОСТЕЙ

Компания SAMOA является ведущим европейским производителем оборудование для подачи, дозирования, розлива и контроля расхода жидкостей. SAMOA разрабатывает и производит объемные расходомеры, катушки со шлангами, пневматические поршневые и мембранные насосы, в том числе инновационные мембранные насосы Directflo®.

## РАЗРАБОТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Фундаментальной основой философии SAMOA является разработка и постоянное совершенствование оборудования. Мы непрерывно занимаемся маркетингом в целях выявления новых потребностей рынка, и по результатам исследований совершенствуем нашу продукцию и обновляем ее ассортимент.

## ПРОИЗВОДСТВО

История компании SAMOA, расположенной на северном побережье Испании. в г. Хихон, насчитывает более 55 лет. Заводы SAMOA - это оснащенные по последнему слову техники и располагающие новейшими технологиями производственные предприятия. Мы придерживаемся принципов высокого качества проектирования и производства, экологичности и безопасности. Наши заводы и технологические процессы сертифицированы в соответствии со стандартами ISO-9001: 2000, ISO 14001 и OHSAS 18001.

## СБЫТ ПРОДУКЦИИ

Продукция SAMOA распространяется через сеть опытных дистрибьюторов, которые оказывают услуги по реализации и консалтингу, помогают подобрать оптимальное оборудование, а также предоставляют послепродажное обслуживание для обеспечения длительной и надежной эксплуатации наших изделий.

## ГЛОБАЛЬНАЯ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ

Непрерывное совершенствование нашей продукции гарантирует решение задач, стоящих перед нашими партнёрами по всему миру, в том числе и в самых сложных условиях эксплуатации. Мы с гордостью можем сказать, что результатом является многолетняя бесперебойная работа оборудования SAMOA более чем в 100 странах.



Центр НИОКР и завод компании SAMOA в г. Хихон (Испания).

## ЛИДЕРСТВО SAMOA И ГАРАНТИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО





## НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ

Научно-исследовательский отдел SAMOA является ключевой структурой в деле совершенствования пневмоприводных насосов, в его недрах рождаются новые концепции инновационных технологий для программы развития.

## ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Привлекательный дизайн и техническая надежность наших изделий обеспечиваются благодаря использованию систем трехмерного проектирования.



## МОДЕЛИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЯ ПРОДУКЦИИ

Системы автоматизированного компьютерного проектирования и производства (CAD-CAM), предназначенные для разработки и изготовления опытных образцов, а также оснащенная всем необходимым испытательная лаборатория, позволяют быстро создавать и выпускать на рынок должным образом испытанную продукцию с оптимальными характеристиками.

## РОБОТИЗИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО НА СТАНКАХ С ЧПУ

Станки с ЧПУ для крупносерийного производства оснащены роботами для подачи материалов. Роботизированные процессы используются для очистки и на 100% автоматизированного контроля деталей.



## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА, ВКЛЮЧАЮЩИЙ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Компоненты проверяются в соответствии со стандартами статистического контроля производственных процессов (SPC), многие сборочные узлы проходят 100% проверку на работоспособность, а каждый готовый насос подвергается автоматизированному функциональному испытанию. Испытания, проводимые с жидкостью, осуществляются согласно четко определенной процедуре, цель которой - обеспечить полное отсутствие дефектов оборудования перед отгрузкой.

## БЫСТРОЕ И НАДЕЖНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ

Опытный персонал отдела обслуживания клиентов и международные дистрибьюторы компании SAMOA помогают заказчикам выбрать насос, максимально полно отвечающий требованиям конкретной области применения. После поступления заказа, система управления ресурсами предприятия (ERP) запускает рабочий процесс, охватывающий все стадии производства до отгрузки изделия потребителю. Слабооборачиваемые изделия изготавливаются по индивидуальному заказу; обширный запас готовых деталей гарантирует возможность быстрой поставки. Быстрооборачиваемые изделия хранятся на автоматизированном складе, интегрированном с системой ERP, и могут быть отправлены клиенту почти сразу после поступления заказа.



## ЭФФЕКТИВНОЕ ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Быстрое гарантийное обслуживание и возможность немедленного приобретения запасных частей обеспечивают длительную и бесперебойную эксплуатацию насосов.



**CAD-CAM** - Автоматизированное компьютерное проектирование и производство.  
**SPC** - Статистический контроль производственных процессов.  
**ERP** - Управление ресурсами предприятия.

## НАСОСЫ DIRECTFLO® - ОПТИМАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ



Насосы DF50 и DF100 из нержавеющей стали.

### ПРЕВОСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ПЕРЕКАЧИВАНИИ ЛЮБЫХ ЖИДКОСТЕЙ

- ! Большая высота сухого всасывания устраняет проблемы, связанные с самозаливкой насоса
- ! Подача жидкости под давлением до 7 бар (100 фунт/кв.дюйм), что позволяет перекачивать даже средневязкие жидкости по длинным трубопроводам и на большую высоту
- ! Снижение потребления сжатого воздуха на 30%

### ПРОСТОТА, НАДЕЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

- ! Снижение количества деталей
- ! Запуск в любой момент
- ! Простота эксплуатации, например, возможность изменения давления и расхода путем регулировки давления воздуха
- ! Обслуживание насоса проводится без его демонтажа из линии
- ! Быстрое, простое и безошибочное техническое обслуживание
- ! Малая амплитуда колебаний и прочная конструкция обеспечивают длительный срок службы мембран

### НАДЕЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

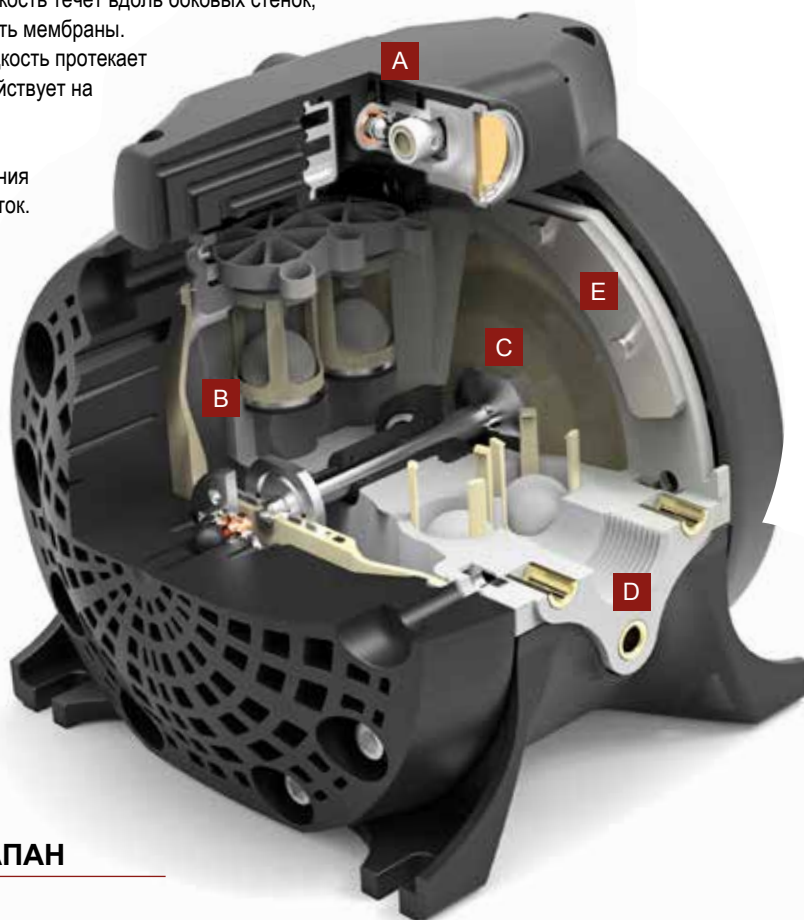
- ! Компактная конструкция
- ! Отсутствие выступающих патрубков
- ! Встроенный глушитель
- ! При перекачке неагрессивных жидкостей могут применяться металлические внешние соединения
- ! При перекачке коррозионно-активных жидкостей могут применяться внешние высокостойкие соединения из пластика

### БЕСПЕРЕБОЙНАЯ РАБОТА

- ! Плавное перекачивание жидкостей, склонных к образованию эмульсий и чувствительных к сдвигу
- ! Снижение пульсации потока: повышение точности дозирования и уменьшение разбрызгивания при раздаче
- ! Снижение уровней вибрации и шума

В обычных пневматических мембранных насосах жидкость течет вдоль боковых стенок, а сжатый воздух действует на внутреннюю поверхность мембраны. Насосы Directflo® работают по другому принципу. Жидкость протекает через центральную часть насоса, а сжатый воздух действует на внешнюю поверхность мембран.

Для реализации концепции прямоточного перекачивания потребовалось внедрение важных новейших разработок. При создании насосов Directflo® были применены на практике инновации, составившие основу принципа прямоточного перекачивания. Некоторые из них описаны ниже.



## **A РАБОТАЮЩИЙ БЕЗ ТРЕНИЯ КАЧАЮЩИЙСЯ ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН**

- | Высокая эксплуатационная надежность.
- | Возможность изменения давления и расхода путем регулировки давления воздуха.
- | Бесперебойная работа.
- | Устойчивость к обмерзанию.
- | Самоочистка.
- | Снижение расхода воздуха и уменьшение пульсаций благодаря очень быстрому переключению хода клапана.
- | Короткие ходы снижают износ мембран, увеличивая их ресурс.
- | Потенциальная возможность работы на замасленном, сухом, влажном или загрязненном сжатом воздухе.

## **B ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ РЯДОМ С МЕМБРАНАМИ**

- | Шаровые обратные клапаны обладают очень высоким быстродействием даже при перекачивании вязких жидкостей. В сочетании с работающим без трения быстродействующим качающимся воздушным клапаном, они обеспечивают короткий ход штока, что снижает износ диафрагм, увеличивая их ресурс.
- | Это также способствует отличной всасывающей способности насоса, что положительно влияет на весь процесс его работы.



## **C КРЕПЛЕНИЕ ДИАФРАГМ, СНИЖАЮЩЕЕ НАГРУЗКУ НА НИХ**

- | Нефиксированное скользящее соединение между штоком и диафрагмой предотвращает механическую нагрузку на них.
- | Длительный срок службы диафрагм и отсутствие течи.
- | Быстрое и простое обслуживание диафрагм.

## **D ЦЕЛЬНЫЙ ЛИТОЙ КОРПУС НАСОСА**

- | Минимизация потерь энергии, вырабатываемой деталями насоса.
- | Отсутствие течи.
- | Компактность.

## **E ФЛАНЦЕВЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ПЛАСТИНЫ**

- | Насосы с пластиковым корпусом оснащаются фланцевыми крепежными пластинами из нержавеющей стали, обеспечивающими распределение нагрузки.
- | Снижение риска повреждения пластикового корпуса в случае чрезмерного затягивания болтов фланцев.
- | Улучшение уплотнения в местах фиксации фланцевых болтов и, как следствие, снижение риска течи между фланцев.

Насосы Directflo® также поставляются с внешним приводом, т.е. без пневмораспределителя и датчиков конца хода. Эти специальные насосы используются, например, в системах дозирования.

## ШИРОКИЙ ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ



### ЦЕЛЬНЫЙ ЛИТОЙ КОРПУС НАСОСА

□ **PP - Полипропилен:** хорошая химическая совместимость, устойчивость к агрессивным жидкостям, например, сильным кислотам и щелочам.

□ **AC - Ацеталь:** твердый, ударопрочный полимер с хорошей износостойкостью при истирании и поверхностью с низким коэффициентом трения. Как правило, обладает хорошей стойкостью к действию химических веществ, за исключением сильных кислот, щелочей и окислителей.

■ **PVDF (Kynar® или Solef®) - Поливинилиденфторид:** отличная химическая совместимость. ПВДФ может использоваться со многими сильноагрессивными жидкостями, в том числе горячими концентрированными кислотами. Не рекомендуется применять с некоторыми сильными щелочами.

■ **AL - Алюминий:** прочный легкий материал, используемый со многими жидкостями, имеющими нейтральный показатель pH. По желанию клиента может быть покрыт химическим

никелем для использования с высокоабразивными жидкостями.

□ **SS - Нержавеющая сталь:** прочность, отличная совместимость с растворителями и многими химикатами.

■ **PP (EX) - Проводящий полипропилен:** хорошая химическая совместимость, такая же, как у непроводящего ПП, обеспечивает возможность заземления насоса для предотвращения образования статического электричества.

■ **AC (EX) - Проводящий ацеталь:** хорошая совместимость с растворителями, обеспечивает возможность заземления насоса для предотвращения образования статического электричества.

■ **PVDF (Kynar® или Solef®) (EX) - Проводящий поливинилиденфторид:**

отличная химическая совместимость, такая же, как у непроводящего ПВДФ, обеспечивает возможность заземления насоса для предотвращения образования статического электричества.



### ДОЛГОВЕЧНЫЕ ДИАФРАГМЫ

□ **PTFE (Teflon®) - Фторопласт (тефлон):** Диафрагмы из ПТФЭ для насосов Directflo представляют собой прочную конструкцию из ПТФЭ со стороны проточной части, соединённого с армированным текстилем эластомером EPDM. К тому же, крепёжная металлическая пластина надёжно вмонтирована в слой EPDM. Таким образом, изготовленный из ПТФЭ слой диафрагмы имеет поддержку на всём протяжении хода штока, что обеспечивает беспрецедентно долгий срок службы. Отличная совместимость с жидкостями, включая высоко химически агрессивные. Адаптер, обеспечивающий соединение штока и диафрагмы, может изготавливаться из нерж. стали, обеспечивающей отличную совместимость с жидкостями и устойчивость к абразивному воздействию,

либо из ПВДФ для жидкостей, не совместимых с нерж. сталью.

■ **Гитрел Hytrel®** - Прочность и высокая устойчивость к абразивному воздействию. Долговечен при работе с неагрессивными жидкостями. Диафрагмы изготавливаются путём заливки под давление Гитрела поверх заранее калиброванной металлической пластины.

■ **Сантопрен Santoprene®** - Повышенная износостойкость и длительный срок службы при изгибе. Хорошая устойчивость к воздействию химических веществ; не рекомендуется использовать с растворителями. Более высокая рабочая температура, чем у Гитрела. Диафрагмы изготавливаются путём заливки под давление Сантопрена поверх заранее калиброванной металлической пластины.



### КРЫШКИ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ И ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ

■ **AL - Алюминий:** прочный легкий материал, используемый в коррозионно неактивной среде.

■ **PP - Полипропилен:** хорошая химическая совместимость, пригодность для использования в коррозионной среде.

■ **PP (EX) - Проводящий полипропилен:** хорошая химическая совместимость, такая же, как у непроводящего ПП, пригодность для использования в коррозионно активной среде, возможность заземления насоса для предотвращения образования статического электричества.



### ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

□ **PTFE (Teflon®) - Фторопласт (тефлон):** отличная химическая совместимость.

□ **AC - Ацеталь:** хорошая износостойкость и широкая совместимость с жидкостями.

□ **SS - Нержавеющая сталь:** при необходимости подходит для использования с высоковязкими жидкостями.

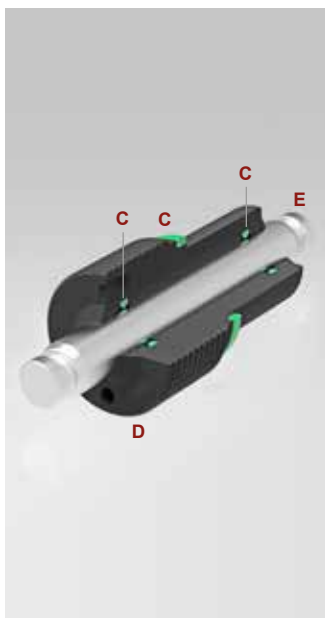


## A СЁДЛА ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ

- SS - Нержавеющая сталь:** хорошая устойчивость к коррозии и абразивному износу.
- PVDF (Kynar® или Solef®) - Поливинилиденфторид:** для жидкостей, не совместимых с нержавеющей сталью. ПВДФ может использоваться со многими сильноагрессивными жидкостями. Не рекомендуется применять с некоторыми сильными щелочами.

## B НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ

- AC - Ацеталь:** хорошая износостойкость и широкая совместимость с жидкостями.
- PP - Полипропилен:** хорошая химическая совместимость, устойчивость к агрессивным жидкостям, например, сильным кислотам и щелочам.
- PTFE (Teflon®) - Фторопласт (тефлон):** отличная химическая совместимость.
- SS - Нержавеющая сталь:** хорошая устойчивость к коррозии и абразивному износу.



## C УПЛОТНЕНИЯ

- EPDM - этилен-пропилен-диен-каучук:** широкая химическая совместимость, хорошая износостойкость при истирании.
- FKM (Viton®) - Фторэластомер (фторкаучук):** хорошая химическая совместимость, хорошая износостойкость при истирании.
- FFKM (Isolast® или Kalrez®) - Перфторэластомер:** совместимость со многими химикатами даже при высокой температуре. Не рекомендуется использовать с концентрированной азотной кислотой. Хорошая износостойкость при истирании.
- PTFE (Teflon®) - Фторопласт (тефлон):** отличная совместимость с жидкостями, в том числе с сильноагрессивными химикатами.
- NBR - Бутадиен-нитрильный каучук:** широко используется в промышленности с химически неагрессивными жидкостями. Повышенная износостойкость при истирании.

## D ВТУЛКА

- PTFE (Teflon®) - Фторопласт (тефлон):** отличная совместимость с жидкостями и минимальное трение.
- PTFE (Teflon®) (EX) - Проводящий фторопласт:** отличная совместимость с жидкостями и минимальное трение, такие же как у непроводящего ПТФЭ; обеспечивает возможность заземления насоса для предотвращения образования статического электричества.
- AC - Ацеталь:** широкая химическая совместимость, хорошая износостойкость при истирании, поверхность с низким коэффициентом трения.

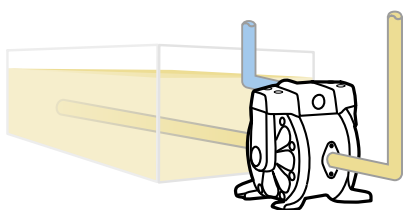
## E ШТОК

- SS - Нержавеющая сталь:** хорошая устойчивость к коррозии и истиранию.
- HASTELLOY® -** Отличная химическая совместимость, в том числе со многими жидкостями, разъедающими нержавеющую сталь, например, с соляной кислотой и гипохлоритом натрия.

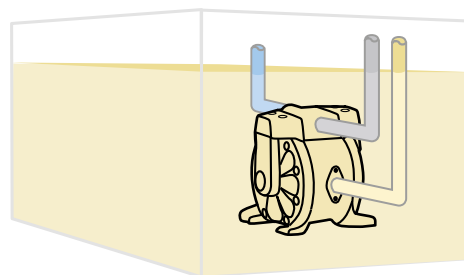


## ВАРИАНТЫ МОНТАЖА

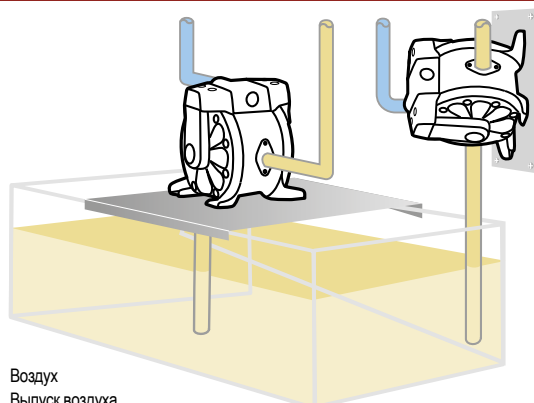
### Под заливкой



### Погружённый

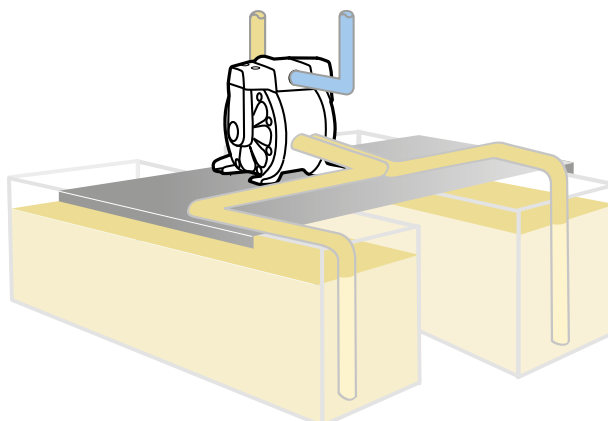


### Самовсасывание



- Воздух
- Выпуск воздуха
- Жидкость

### Смесительный насос (50/50)



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ПЕРЕКАЧИВАНИЕ  
И ДОЗИРОВАНИЕ  
ЖИДКОСТЕЙ



ПРОИЗВОДСТВО И ОБСЛУЖИВАНИЕ АВТОМОБИЛЕЙ



СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ  
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ОТКАЧКА ЖИДКОСТЕЙ

ДОЗИРОВАНИЕ/  
СМЕШИВАНИЕ/  
ПРИГОТОВЛЕНИЕ  
СОСТАВОВ



ПЕЧАТЬ И УПАКОВКА / ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ  
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



КРАСКИ И ПОКРЫТИЯ

РЕЦИРКУЛЯЦИЯ  
ЖИДКОСТЕЙ

ПОДАЧА ЖИДКОСТЕЙ  
ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ ПОД  
НИЗКИМ ДАВЛЕНИЕМ



ПОДАЧА ТЕХНИЧЕСКОЙ ВОДЫ / ОБРАБОТКА  
ПОВЕРХНОСТЕЙ / ОЧИСТКА СТОЧНЫХ ВОД



МЕТАЛЛООБРАБОТКА

СИСТЕМЫ ОБМЫВАНИЯ  
И БЕЗРАЗБОРНОЙ МОЙКИ  
(CIP)

ПЕРЕКАЧКА ПРОБ



ХИМИЧЕСКАЯ, НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ И  
НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ С ВЫСОКИМИ  
ГИГИЕНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ

ПИТАНИЕ ФИЛЬТРОВ И  
ФИЛЬТР-ПРЕССОВ

ПОДАЧА СУСПЕНЗИИ



КЕРАМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ЗАПОЛНЕНИЕ И  
ОПОРОЖНЕНИЕ БАКОВ И  
БОЧЕК

## ЖИДКОСТИ

Кислоты  
Щелочи  
Спирты  
Растворители  
Жидкости на водной основе  
Химикаты  
Топлива и масла  
Красители, краски и лаки  
Присадки  
и т.д.

Абразивные  
Коррозионные  
Опасные  
Горючие  
Суспензии с твёрдыми  
частицами  
Чувствительные к  
сдвигу  
Средневязкие



## МОДЕЛЬНЫЙ РЯД НАСОСОВ Directflo®

### ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ

Проточная часть пластиковых насосов серии Directflo® совместима с большинством агрессивных химических растворов, а пластиковые крышки пневмораспределителя и воздушной камеры пригодны для использования в коррозионно активной среде.



НАСОСЫ DF	DF30	DF30T	DF50	DF50T	DF100
Коэффициент сжатия	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Макс. производительность <sup>(1)</sup>	38 л/мин (10 Гал. США/мин)	38 л/мин (10 Гал. США/мин)	50 л/мин (14 Гал. США/мин)	50 л/мин (14 Гал. США/мин)	100 л/мин (28 Гал. США/мин)
Подача за ход, прикл. <sup>(1)</sup>	0,07 л (0.02 Гал. США)	0,07 л (0.02 Гал. США)	0,1 л (0.026 Гал. США)	0,1 л (0.026 Гал. США)	0,25 л (0.07 Гал. США)
Подача за цикл (2 хода) <sup>(1)</sup>	0,14 л (0.04 Гал. США)	0,14 л (0.04 Гал. США)	0,2 л (0.05 Гал. США)	0,2 л (0.05 Гал. США)	0,50 л (0.13 Гал. США)
Диапазон рабочего давления воздуха	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)
Макс. размер твердых частиц в суспензии	3 мм (1/8")	3 мм (1/8")	3 мм (1/8")	3 мм (1/8")	4 мм (3/16")
Макс. высота сухого всасывания <sup>(1)</sup>	4 м (13')	4 м (13')	6 м (20')	6 м (20')	4,5 м (15')
Макс. высота мокрого всасывания <sup>(1)</sup>	8 м (26')	8 м (26')	8 м (26')	8 м (26')	7 м (23')
Вес	1,9 кг (4.19 фунта)	1,9 кг (4.19 фунта)	2,2 кг (4.85 фунта)	2,2 кг (4.85 фунта)	5,1 кг (11.24 фунта)
Соединение на впуске жидкости	1/2" BSP/NPT (F) и фланец	2 x 3/8" BSP/NPT (F) и фланец	1/2" BSP/NPT (F) и фланец	2 x 3/8" BSP/NPT (F) и фланец	1" BSP/NPT (F) и фланец
Соединение на выпуске жидкости	1/2" BSP/NPT (F) и фланец	1/2" BSP/NPT (F) и фланец	1/2" BSP/NPT (F) и фланец	1/2" BSP/NPT (F) и фланец	1" BSP/NPT (F) и фланец
Соединение на впуске воздуха	3/8" NPSM (F)	3/8" NPSM (F)	3/8" NPSM (F)	3/8" NPSM (F)	3/8" NPSM (F)
Материал смачиваемых частей	См. рекомендуемые модели на странице с описанием соответствующего насоса				

<sup>(1)</sup> Условия измерения: вода, давление на впуске воздуха 7 бар (100 фунт/кв. дюйм), 20 °C (68 °F).

### МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

Металлические насосы Directflo® обладают чрезвычайной прочностью и благодаря широкому выбору смачиваемых материалов совместимы со многими жидкостями.



НАСОСЫ DF	DF50	DF50T	DF100	DF250
Коэффициент сжатия	1:1	1:1	1:1	1:1
Макс. производительность <sup>(1)</sup>	50 л/мин (14 Гал. США/мин)	50 л/мин (14 Гал. США/мин)	100 л/мин (28 Гал. США/мин)	250 л/мин (66 Гал. США/мин)
Подача за ход, прикл. <sup>(1)</sup>	0,1 л (0.026 Гал. США)	0,1 л (0.026 Гал. США)	0,25 л (0.07 Гал. США)	0,6 л (0.16 Гал. США)
Подача за цикл (2 хода) <sup>(1)</sup>	0,2 л (0.05 Гал. США)	0,2 л (0.05 Гал. США)	0,5 л (0.13 Гал. США)	1,2 л (0.32 Гал. США)
Диапазон рабочего давления воздуха	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)
Макс. размер твердых частиц в суспензии	3 мм (1/8")	3 мм (1/8")	4 мм (3/16")	6 мм (1/4")
Макс. высота сухого всасывания <sup>(1)</sup>	6 м (20')	6 м (20')	4,5 м (15')	5 м (16.4')
Макс. высота мокрого всасывания <sup>(1)</sup>	8 м (26')	8 м (26')	7 м (23')	8 м (26')
Вес	3,5 кг (7.72 фунта)	3,5 кг (7.72 фунта)	7,2 кг (16 фунта)	20 кг (45 фунта)
Соединение на впуске жидкости	1/2" NPSM (F) и фланец	2 x 3/8" NPSM (F) и фланец	1" BSP/NPT (F) и фланец	1 1/2" BSP (F) и фланец DIN PN-10 или 1 1/2" NPT (F) и фланец ANSI B16.5 класс 150 lb
Соединение на выпуске жидкости	1/2" NPSM (F) и фланец	1/2" NPSM (F) и фланец	1" BSP/NPT (F) и фланец	1 1/2" BSP (F) и фланец DIN PN-10 или 1 1/2" NPT (F) и фланец ANSI B16.5 класс 150 lb
Соединение на впуске воздуха	3/8" NPSM (F)	3/8" NPSM (F)	3/8" NPSM (F)	1/2" NPSM (F)
Материал смачиваемых частей	См. рекомендуемые модели на странице с описанием соответствующего насоса			

<sup>(1)</sup> Условия измерения: вода, давление на впуске воздуха 7 бар (100 фунт/кв. дюйм), 20 °C (68 °F).



## ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ DF30

### ПНЕВМОПРИВОДНЫЕ ДВУХДИАФРАГМЕННЫЕ НАСОСЫ

1/2"

38 л/мин

10 Гал. США/мин



#### ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ DF30 И DF30T

Пневмоприводные двухдиафрагменные насосы для дозирования, распыления, перекачивания, откачки и подачи самых разнообразных жидкостей.

Материалы проточной части этих насосов совместимы даже с наиболее агрессивными химическими растворами, что позволяет применять насосы в коррозионно активной среде. Максимальная производительность при использовании входных и выходных соединений 1/2 дюйма - 38 л/мин (10 гал. США/мин).

DF30T - это насосы с двойным входом и коэффициентом сжатия 1:1, предназначенные для смешивания жидкостей с одинаковой вязкостью. Обе исходные жидкости и полученная смесь должны быть совместимы со смачиваемыми материалами насоса.

Могут поставляться полностью заземляемые насосы, сертифицированные по стандарту ATEX, во взрывозащищенном исполнении с маркировкой Ex II2 GD IIB/IIС 95 °С.

#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МОДЕЛИ

МОДЕЛЬ	КОРПУС НАСОСА	МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ	ШАРЫ	ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОТОЧ.ЧАСТИ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
DF30PPP88TSBAS	Полипропилен	Santoprene®+ нерж. сталь	ПТФЭ	ЭПДМ, нерж. сталь	Жидкости и адгезивы на водной основе, разбавленные щелочи и кислоты, спирты. Покрытия и адгезивы на водной основе.
DF30PPP23THBAS	Полипропилен	Hytrel®+ нерж. сталь	ПТФЭ	FKM, нерж. сталь	Вода и некоторые химикаты на водной основе. Смазочные насосы общего назначения.
DF30PPP45TWBAS	Полипропилен	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FKM, ПВДФ, Хастеллой® (Hastelloy)	Системы безразборной мойки, хлорированные чистящие средства, бытовые и промышленные моющие средства.
DF30PPP23TTBAS	Полипропилен	ПТФЭ + нерж. сталь	ПТФЭ	FKM, нерж. сталь	Широкая химическая совместимость, в том числе с кислотами и щелочами.
DF30PPPKGTWBAS	Полипропилен	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FFKM-FEP®, Hastelloy®	Многие химические вещества, в том числе кислоты и щелочи, химреагенты и полимеры для обработки воды.
DF30PWPKFTWBAS	ПВДФ	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FFKM-FEP®, Hastelloy®	Практически универсальный насос для химреагентов, в том числе для сильных кислот и кислот с температурой выше комнатной. Не рекомендуется к применению с некоторыми сильными щелочами.
DF30BDN76TTBAS	Проводящий ацеталь	ПТФЭ + нерж. сталь	ПТФЭ	ЭПДМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители (кетоны, ацетаты и альдегиды) и жидкости на основе растворителей. Краски на основе воды и растворителей, в том числе краски для флексографии и глубокой печати. 
DF30BDN62TTBAS	Проводящий ацеталь	ПТФЭ + нерж. сталь	ПТФЭ	FKM, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители (ароматические и хлорированные углеводороды, толуол) и жидкости, лаки, топлива на основе растворителей. 
DF30BKNKFTWBAS	Проводящий ПВДФ	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FFKM-FEP®, Hastelloy®	Насос стандарта ATEX. Практически универсальный насос для химреагентов, в том числе для сильных кислот и кислот с температурой выше комнатной. Не рекомендуется к применению с некоторыми сильными щелочами. 

# ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ DF30 И DF30T

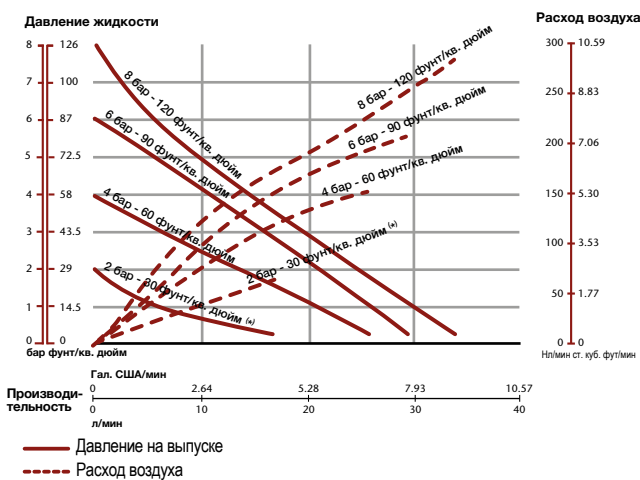
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент сжатия	1:1
Макс. производительность <sup>(1)</sup>	38 л/мин (10 Гал. США/мин)
Подача за ход, прибл. <sup>(1)</sup>	0,07 л (0.02 Гал. США)
Подача за цикл (2 хода) <sup>(1)</sup>	0,14 л (0.04 Гал. США)
Диапазон рабочего давления воздуха	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)
Макс. размер твердых частиц в суспензии	3 мм (1/8")
Макс. высота сухого всасывания <sup>(1)</sup>	4 м (13')
Макс. высота мокрого всасывания <sup>(1)</sup>	8 м (26')
Вес	1,9 кг (4,19 фунта)
Соединение на впуске жидкости	1/2" BSP/NPT (F) и фланец (DF30) 2 x 3/8" BSP/NPT (F) и фланец (DF30T)
Соединение на выпуске жидкости	1/2" BSP/NPT (F) и фланец
Соединение на впуске воздуха	3/8" NPSM (F)
Материал смачиваемых частей	См. рекомендуемые модели

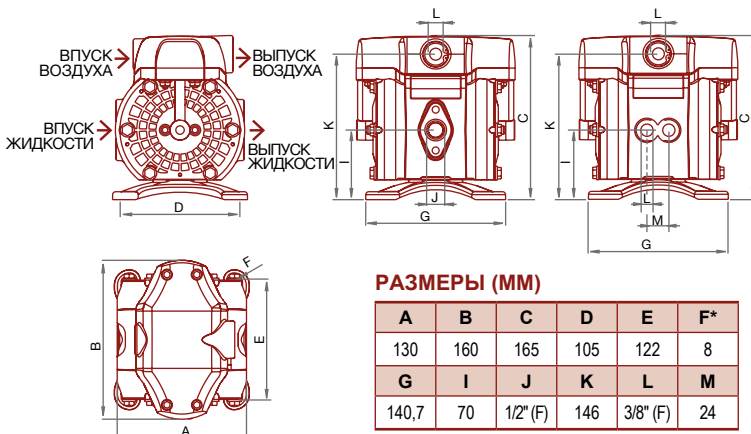
(1) Условия измерения: вода, давление на впуске воздуха 7 бар (100 фунт/кв. дюйм), 20 °C (68 °F).

## ГРАФИКИ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА

Условия измерения: комнатная температура, вода, заполненный насос с положительной высотой всасывания 800 мм (31,5 дюйм).



(\*) тестирование насоса с диафрагмами ПТФЭ (Тефлон®) при давлении 2 бара.

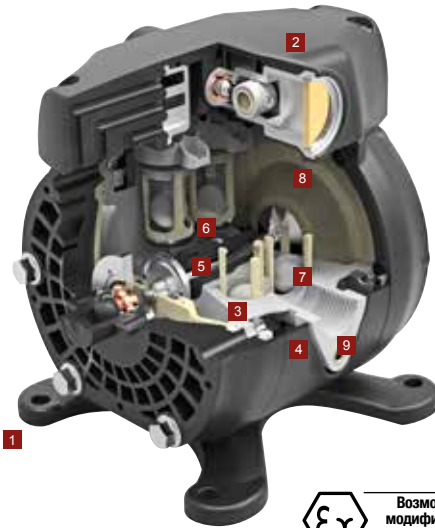


### РАЗМЕРЫ (ММ)

A	B	C	D	E	F*
130	160	165	105	122	8
G	I	J	K	L	M
140,7	70	1/2" (F)	146	3/8" (F)	24

\* Диаметр отверстий для крепежных деталей в каждой из четырех лап насоса.

Фланцевое соединение: 2 болта - M5 (расстояние между центрами - 41 мм).



Возможна поставка модификаций насосов, сертифицированных по ATEX

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ПЛАСТИКОВЫХ НАСОСОВ DF30 И DF30T

DF30	P	P	P	8	8	T	S	BAS
1	2	3	4	5	6	7	8	9

### 1 ТИПОРАЗМЕР НАСОСА DF30 DF30T

### 2 КРЫШКИ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ И ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ

P = Полипропилен  
V = Проводящий полипропилен

### 3 ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА

V = Проводящий полипропилен  
D = Проводящий ацеталь  
P = Полипропилен  
W = ПВДФ (Кроме DF30T)  
K = Проводящий ПВДФ (Кроме DF30T)

### 4 ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ПАТРУБКОВ

P = Полипропилен  
N = Без покрытия

### 5 ВТУЛКА / УПЛОТНЕНИЯ / ШТОК

1 = ПТФЭ/NBR/Нерж. сталь  
2 = ПТФЭ/FKM/Нерж. сталь  
3 = ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь  
4 = Проводящий ПТФЭ/FKM/Hastelloy® (Кроме DF30T)  
5 = Проводящий ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь  
6 = Проводящий ПТФЭ/FKM/Нерж. сталь  
7 = Проводящий ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь  
8 = ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь  
K = Проводящий ПТФЭ/Нет/Hastelloy® (Кроме DF30T)

### 6 СЕДЛА ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ / УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА / НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ

1 = Нерж. сталь/NBR/Ацеталь  
2 = Нерж. сталь/FKM/Ацеталь  
3 = Нерж. сталь/FKM/Полипропилен  
4 = Нерж. сталь/FKM/ПТФЭ  
5 = ПВДФ/FKM/Полипропилен (Кроме DF30T)  
6 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Ацеталь  
7 = Нерж. сталь/ЭПДМ/ПТФЭ  
8 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Полипропилен  
F = ПВДФ/FFKM-FER®/ПВДФ (Кроме DF30T)  
G = ПВДФ/FFKM-FER®/Полипропилен (Кроме DF30T)

(\* FFKM - уплотнительные кольца крышек шаровых клапанов, FER® - уплотнительные кольца седел шаровых клапанов.)

### 7 ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

C = Ацеталь  
T = ПТФЭ

### 8 МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ

H = Hytel® + Нерж. сталь  
T = ПТФЭ + Нерж. сталь  
S = Santoprene® + Нерж. сталь  
W = ПТФЭ + ПВДФ (Кроме DF30T)

### 9 ПАТРУБКИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ

BAS = Резьба BSP  
NAS = Резьба NPT



**directflo**  
Central flow technology

## ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ DF50

### ПНЕВМОПРИВОДНЫЕ ДВУХДИАФРАГМЕННЫЕ НАСОСЫ

1/2"

50 л/мин

14 Гал. США/мин



#### ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ DF50 И DF50T

Пневмоприводные двухдиафрагменные насосы для дозирования, распыления, перекачивания, откачки и подачи самых разнообразных жидкостей.

Материалы проточной части этих насосов совместимы даже с наиболее агрессивными химическими растворами, что позволяет применять насосы в коррозионно активной среде. Максимальная производительность при использовании входных и выходных соединений 1/2 дюйма - 50 л/мин (14 гал. США/мин).

DF50T - это насосы с двойным входом и коэффициентом сжатия 1:1, предназначенные для смешивания жидкостей с одинаковой вязкостью. Обе исходные жидкости и полученная смесь должны быть совместимы со смазываемыми материалами насоса.

Могут поставляться полностью заземляемые насосы, сертифицированные по стандарту ATEX, во взрывозащищенном исполнении с маркировкой Ex II2 GD IIB/IIС 95 °С.

#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МОДЕЛИ

МОДЕЛЬ	КОРПУС НАСОСА	МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ	ШАРЫ	ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОТОЧ.ЧАСТИ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
DF50PPP88TSBAS	Полипропилен	Santoprene® + Нерж. сталь	ПТФЭ	ЭПДМ, нерж. сталь	Жидкости и адгезивы на водной основе, разбавленные щелочи и кислоты, спирты. Покрывтия и адгезивы на водной основе.
DF50PPP23TTBAS	Полипропилен	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	FKM, нерж. сталь	Широкая химическая совместимость, в том числе с кислотами и щелочами.
DF50PPPKGTWBAS	Полипропилен	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FFKM-FEP®, Hastelloy®	Многие химические вещества, в том числе кислоты и щелочи, химреагенты и полимеры для обработки воды.
DF50PWPKFTWBAS	ПВДФ	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FFKM-FEP®, Hastelloy®	Практически универсальный насос для химреагентов, в том числе для сильных кислот и кислот с температурой выше комнатной. Не рекомендуется к применению с некоторыми сильными щелочами.
DF50BDN76TTBAS	Проводящий ацеталь	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	Проводящий ПТФЭ, ЭПДМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители (кетоны, ацетаты и альдегиды) и жидкости на основе растворителей. Краски на основе воды и растворителей, в том числе краски для флексографии и глубокой печати. 
DF50BKNKFTWBAS	Проводящий ПВДФ	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FFKM-FEP®, Hastelloy®	Насос стандарта ATEX. Практически универсальный насос для химреагентов, в том числе для сильных кислот и кислот с температурой выше комнатной. Не рекомендуется к применению с некоторыми сильными щелочами. 
DF50BDN62TTBAS	Проводящий ацеталь	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	FKM, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители (ароматические и хлорированные углеводороды, толуол) и жидкости, лаки, топлива на основе растворителей. 

# ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ DF50 И DF50T

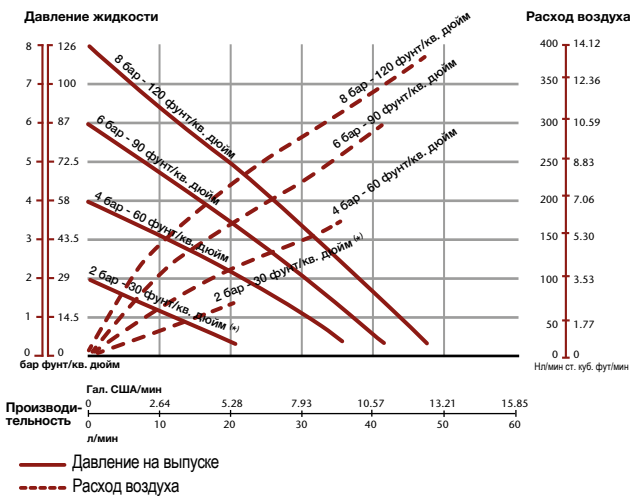
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент сжатия	1:1
Макс. производительность <sup>(1)</sup>	50 л/мин (14 Гал. США/мин)
Подача за ход, прибл. <sup>(1)</sup>	0,1 л (0.026 Гал. США)
Подача за цикл (2 хода) <sup>(1)</sup>	0,2 л (0.05 Гал. США)
Диапазон рабочего давления воздуха	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)
Макс. размер твердых частиц в суспензии	3 мм (1/8")
Макс. высота сухого всасывания <sup>(1)</sup>	6 м (20')
Макс. высота мокрого всасывания <sup>(1)</sup>	8 м (26')
Вес	2,2 кг (4,85 фунта)
Соединение на впуске жидкости	1/2" BSP/NPT (F) и фланец (DF50) 2 x 3/8" BSP/NPT (F) и фланец (DF50T)
Соединение на выпуске жидкости	1/2" BSP/NPT (F) и фланец
Соединение на впуске воздуха	3/8" NPSM (F)
Материал смачиваемых частей	См. рекомендуемые модели

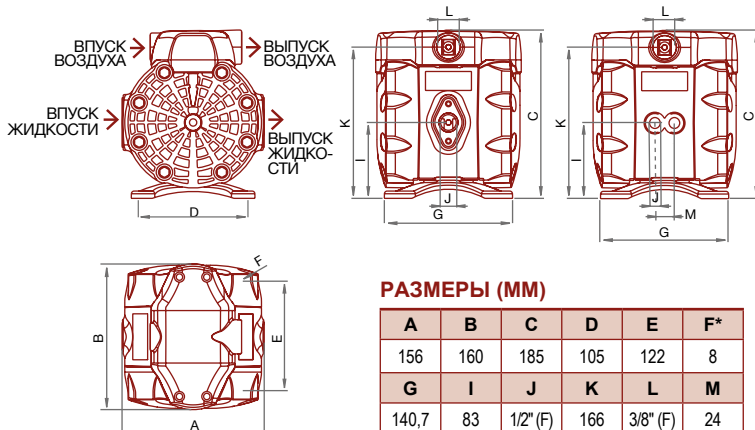
(1) Условия измерения: вода, давление на впуске воздуха 7 бар (100 фунт/кв. дюйм), 20 °C (68 °F).

## ГРАФИКИ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА

Условия измерения: комнатная температура, вода, заполненный насос с положительной высотой всасывания 800 мм (31.5 дюйм).



(\*) тестирование насоса с диафрагмами ПТФЭ (Тефлон®) при давлении 2 бара.

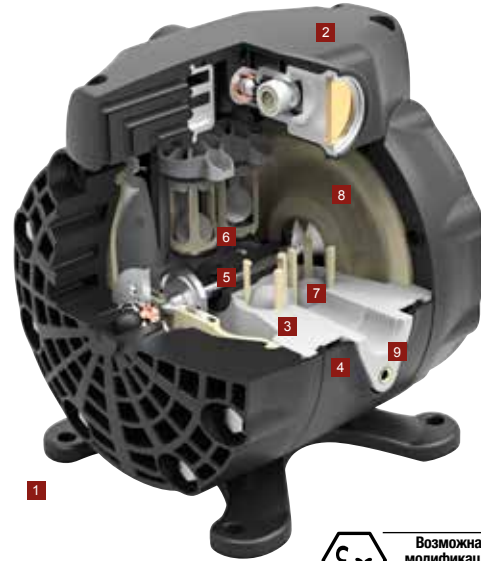


### РАЗМЕРЫ (ММ)

A	B	C	D	E	F*
156	160	185	105	122	8
G	I	J	K	L	M
140,7	83	1/2" (F)	166	3/8" (F)	24

\* Диаметр отверстий для крепежных деталей в каждой из четырех лап насоса.

Фланцевое соединение: 2 болта - M5 (расстояние между центрами - 41 мм).



Возможна поставка модифицированных насосов, сертифицированных по ATEX

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ПЛАСТИКОВЫХ НАСОСОВ DF50 И DF50T

DF50	P	P	P	8	8	T	S	BAS
1	2	3	4	5	6	7	8	9

### 1 ТИПОРАЗМЕР НАСОСА DF50 DF50T

### 2 КРЫШКИ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ И ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ

1 = Нерж. сталь/NBR/Ацеталь  
 2 = Нерж. сталь/FKM/Ацеталь  
 P = Полипропилен  
 V = Проводящий полипропилен

### 3 ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА

V = Проводящий полипропилен  
 C = Ацеталь  
 D = Проводящий ацеталь  
 P = Полипропилен  
 S = Нерж. сталь (кроме DF50T)  
 W = ПВДФ (кроме DF50T)  
 K = Проводящий ПВДФ (кроме DF50T)

### 4 ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ПАТРУБКОВ

P = Полипропилен  
 N = Без покрытия

### 5 ВТУЛКА / УПЛОТНЕНИЯ / ШТОК

1 = ПТФЭ/NBR/Нерж. сталь  
 2 = ПТФЭ/FKM/Нерж. сталь  
 3 = ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь  
 4 = Проводящий ПТФЭ/FKM/Hastelloy® (кроме DF50T)  
 5 = Проводящий ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь  
 6 = Проводящий ПТФЭ/FKM/Нерж. сталь  
 7 = Проводящий ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь  
 8 = ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь  
 K = Проводящий ПТФЭ/Нет/Hastelloy® (кроме DF50T)

### 6 СЕДЛА ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ / УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА / НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ

1 = Нерж. сталь/NBR/Ацеталь  
 2 = Нерж. сталь/FKM/Ацеталь  
 3 = Нерж. сталь/FKM/Полипропилен  
 4 = Нерж. сталь/FKM/ПТФЭ  
 5 = ПВДФ/FKM/Полипропилен (кроме DF50T)  
 6 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Ацеталь  
 7 = Нерж. сталь/ЭПДМ/ПТФЭ  
 8 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Полипропилен  
 9 = Нерж. сталь/ПТФЭ/Нерж. сталь (кроме DF50T)  
 F = ПВДФ\*FFKM-FEP®/ПВДФ (кроме DF50T)  
 G = ПВДФ\*FFKM-FEP®/Полипропилен (кроме DF50T)

(\* FFKM - уплотнительные кольца крышек шаровых клапанов, FEP® - уплотнительные кольца седел шаровых клапанов.)

### 7 ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

C = Ацеталь  
 T = ПТФЭ  
 S = Нерж. сталь (кроме DF50T)

### 8 МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ

H = Hytrel® + Нерж. сталь  
 T = ПТФЭ + Нерж. сталь  
 S = Santoprene® + Нерж. сталь  
 W = ПТФЭ + ПВДФ (кроме DF50T)

### 9 ПАТРУБКИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ

BAS = Резьба BSP  
 NAS = Резьба NPT

См. расшивровку используемых выше сокращений на стр. 22. Относительно других конфигураций обращаться в компанию SAMOA.



## ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ DF100

### ПНЕВМОПРИВОДНЫЕ ДВУХДИАФРАГМЕННЫЕ НАСОСЫ



#### ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ DF100

Пневмоприводные двухдиафрагменные насосы для дозирования, распыления, перекачивания, откачки и подачи самых разнообразных жидкостей.

Материалы проточной части этих насосов совместимы даже с наиболее агрессивными химическими растворами, что позволяет применять насосы в коррозионно активной среде. Максимальная производительность при использовании входных и выходных соединений 1 дюйм - 100 л/мин (28 гал. США/мин).

Могут поставляться полностью заземляемые насосы, сертифицированные по стандарту ATEX, во взрывозащищенном исполнении с маркировкой Ex II 2 GD IIB/II C 95 °C.

#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МОДЕЛИ

МОДЕЛЬ	КОРПУС НАСОСА	МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ	ШАРЫ	ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОТОЧ.ЧАСТИ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
DF100PPP88TSBAS	Полипропилен	Santoprene® + Нерж. сталь	ПТФЭ	ЭПДМ, нерж. сталь	Жидкости и адгезивы на водной основе, разбавленные щелочи и кислоты, спирты. Покрытия и адгезивы на водной основе.
DF100PPP23TTBAS	Полипропилен	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	FKM, нерж. сталь	Широкая химическая совместимость, в том числе с кислотами и щелочами.
DF100PPPKGTWBAS	Полипропилен	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FFKM-FEP®, Hastelloy®	Многие химические вещества, в том числе кислоты и щелочи, химреагенты и полимеры для обработки воды.
DF100PWPKFTWBAS	ПВДФ	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FFKM-FEP®, Hastelloy®	Практически универсальный насос для химреагентов, в том числе для сильных кислот и кислот с температурой выше комнатной. Не рекомендуется к применению с некоторыми сильными щелочами.
DF100BDB76TTBAS	Проводящий ацеталь	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	ЭПДМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители (кетоны, ацетаты и альдегиды) и жидкости на основе растворителей. Краски на основе воды и растворителей, в том числе краски для флексографии и глубокой печати.
DF100BKBKFTWBAS	Проводящий ПВДФ	ПТФЭ + ПВДФ	ПТФЭ	FFKM-FEP®, Hastelloy®	Насос стандарта ATEX. Практически универсальный насос для химреагентов, в том числе для сильных кислот и кислот с температурой выше комнатной. Не рекомендуется к применению с некоторыми сильными щелочами.
DF100BDB62TTBAS	Проводящий ацеталь	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	FKM, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители (ароматические и хлорированные углеводороды, толуол) и жидкости, лаки, топлива на основе растворителей.

# ПЛАСТИКОВЫЕ НАСОСЫ DF100

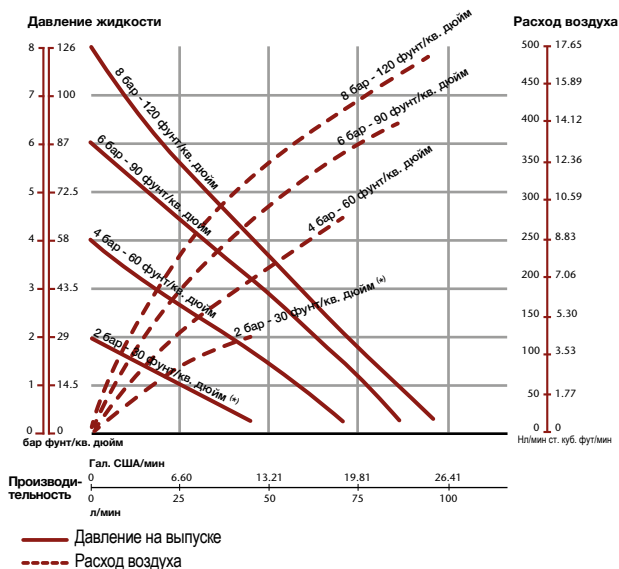
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент сжатия	1:1
Макс. производительность <sup>(1)</sup>	100 л/мин (28 Гал. США/мин)
Подача за ход, прикл. <sup>(1)</sup>	0,25 л (0,07 Гал. США)
Подача за цикл (2 хода) <sup>(1)</sup>	0,5 л (0,13 Гал. США)
Диапазон рабочего давления воздуха	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)
Макс. размер твердых частиц в суспензии	4 мм (3/16")
Макс. высота сухого всасывания <sup>(1)</sup>	4,5 м (15')
Макс. высота мокрого всасывания <sup>(1)</sup>	7 м (23')
Вес	5,1 кг (11,24 фунта)
Соединение на впуске жидкости	1" BSP/NPT (F) и фланец
Соединение на выпуске жидкости	1" BSP/NPT (F) и фланец
Соединение на впуске воздуха	3/8" NPSM (F)
Материал смачиваемых частей	См. рекомендуемые модели

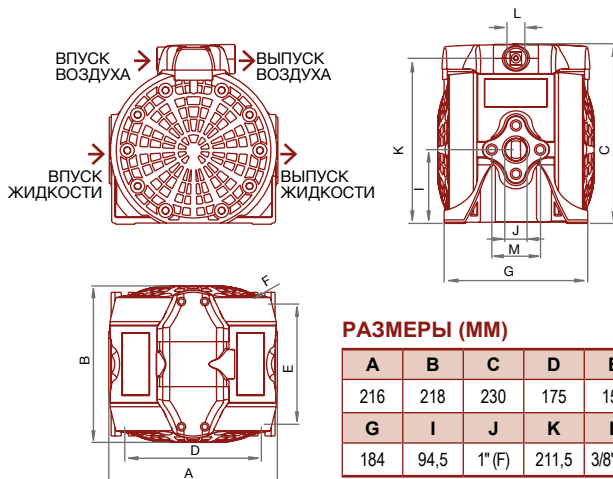
(1) Условия измерения: вода, давление на впуске воздуха 7 бар (100 фунт/кв. дюйм), 20 °C (68 °F).

## ГРАФИКИ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА

Условия измерения: комнатная температура, вода, заполненный насос с положительной высотой всасывания 800 мм (31,5 дюйм).

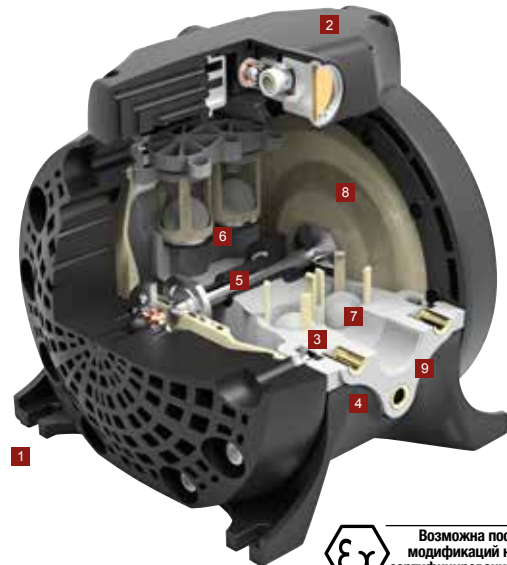


(\* тестирование насоса с диафрагмами ПТФЭ (Тефлон®) при давлении 2 бара.



\*Диаметр отверстий для крепежных деталей в каждой из четырех лап насоса.

\*\*Фланцевое соединение: 4 болта - M10 (расстояние между центрами - 62 мм).



Возможна поставка модифицированных насосов, сертифицированных по ATEX

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ПЛАСТИКОВЫХ НАСОСОВ DF100

DF100	P	P	P	8	8	T	S	BAS
1	2	3	4	5	6	7	8	9

### 1 ТИПОРАЗМЕР НАСОСА

### 2 КРЫШКИ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ И ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ

P = Полипропилен

V = Проводящий полипропилен

### 3 ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА

V = Проводящий полипропилен

D = Проводящий ацеталь

P = Полипропилен

S = Нерж. сталь

W = ПВДФ

K = Проводящий ПВДФ

### 4 ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ПАТРУБКОВ

V = Проводящий полипропилен

P = Полипропилен

### 5 ВТУЛКА / УПЛОТНЕНИЯ / ШТОК

1 = ПТФЭ/NBR/Нерж. сталь

2 = ПТФЭ/FKM/Нерж. сталь

3 = ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь

4 = Проводящий ПТФЭ/FKM/Hastelloy®

5 = Проводящий ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь

6 = Проводящий ПТФЭ/FKM/Нерж. сталь

7 = Проводящий ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь

8 = ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь

K = Проводящий ПТФЭ/Нет/Hastelloy®

### 6 СЕДЛА ШАРИКОВЫХ КЛАПАНОВ / УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА / НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРИКОВЫХ КЛАПАНОВ

1 = Нерж. сталь/NBR/Ацеталь

2 = Нерж. сталь/FKM/Ацеталь

3 = Нерж. сталь/FKM/Полипропилен

4 = Нерж. сталь/FKM/ПТФЭ

5 = ПВДФ/FKM/Полипропилен

6 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Ацеталь

7 = Нерж. сталь/ЭПДМ/ПТФЭ

8 = Нерж. сталь/ПТФЭ/Нерж. сталь

F = ПВДФ/FFKM-FER®/ПВДФ

G = ПВДФ/FFKM-FER®/Полипропилен

(\* FFKM - уплотнительные кольца крышек шаровых клапанов, FER® - уплотнительные кольца седел шаровых клапанов.)

### 7 ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

C = Ацеталь

T = ПТФЭ

S = Нерж. сталь

### 8 МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ

H = Hytrel® + Нерж. сталь

T = ПТФЭ + Нерж. сталь

S = Santoprene® + Нерж. сталь

W = ПТФЭ + ПВДФ

### 9 ПАТРУБКИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ

BAS = Резьба BSP

NAS = Резьба NPT

См. расшифровку используемых выше сокращений на стр. 22. Относительно других конфигураций обращаться в компанию SAMOA.

## МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ DF50

**directflo**  
Central flow technology

### ПНЕВМОПРИВОДНЫЕ ДВУХДИАФРАГМЕННЫЕ НАСОСЫ

1/2"

50 л/мин

14 Гал. США/мин



#### МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ DF50 И DF50T

Пневмоприводные двухдиафрагменные насосы для дозирования, распыления, перекачивания, откачки и подачи самых разнообразных жидкостей.

Эти насосы отличаются повышенной прочностью, так как их основные смачиваемые и главные пневматические компоненты изготовлены из металла. Максимальная производительность при использовании входных и выходных соединений 1/2 дюйма - 50 л/мин (14 гал. США/мин).

DF50T - это насосы с двойным входом и коэффициентом сжатия 1:1, предназначенные для смешивания жидкостей с одинаковой вязкостью. Обе исходные жидкости и полученная смесь должны быть совместимы со смачиваемыми материалами насоса.

Могут поставляться полностью заземляемые насосы, сертифицированные по стандарту ATEX, во взрывозащищенном исполнении с маркировкой Ex II2 GD IIB/IIС 95 °С.

#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МОДЕЛИ

МОДЕЛЬ	КОРПУС НАСОСА	МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ	ШАРЫ	ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОТОЧ.ЧАСТИ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
DF50AAA62THBAS	Алюминий*	Hytrel®+ Нерж. сталь	ПТФЭ	Ацеталь, FKM, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Хладагенты, свежее и отработанное масло, СОЖ. Вода и некоторые водные растворы с нейтральным pH. Трюмная вода.
DF50AAA76TTBAS	Алюминий*	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	Ацеталь, ЭПДМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители (кетоны, ацетаты и альдегиды) и жидкости на основе растворителей. Краски на основе растворителей, в том числе краски для флексографии и глубокой печати.
DF50ASN59TTBAS	Нерж. сталь	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	Все смачиваемые части - нерж. сталь или ПТФЭ	Насос стандарта ATEX. Химикаты, совместимые с нержавеющей сталью. Растворители и жидкости на основе растворителей. Краски на основе воды и растворителей, в том числе краски для флексографии и глубокой печати. Клеи.
DF50AAA52TTBAS	Алюминий	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	Ацеталь, FKM, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Алифатические и ароматические углеводороды, нефтяные, растительные и силиконовые масла. Топлива (биодизель, дизельное топливо).
DF50AAA56TTBAS	Алюминий	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	Ацеталь, ЭПДМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Для жидкостей на основе растворителей (кетонов, ацетатов и альдегидов), например, лаков, красок, включая типографские.
DF50ASN39STBAS	Нерж. сталь	ПТФЭ + Нерж. сталь	Нерж. сталь	Все смачиваемые части - нерж. сталь или ПТФЭ	Широкая химическая совместимость. Рекомендуется для использования с высоковязкими жидкостями.

\* НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ насосы, имеющие алюминиевый корпус, с галогенированными углеводородными растворителями.



# МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ DF50 И DF50T

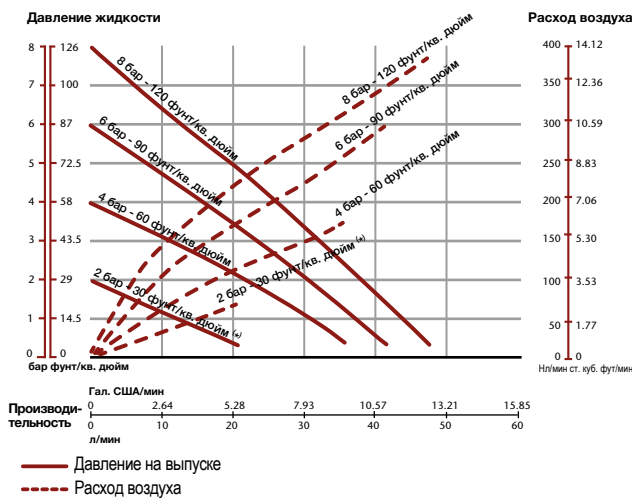
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент сжатия	1:1
Макс. производительность <sup>(1)</sup>	50 л/мин (14 Гал. США/мин)
Подача за ход, прибл. <sup>(1)</sup>	0,1 л (0.026 Гал. США)
Подача за цикл (2 хода) <sup>(1)</sup>	0,25 л (0.05 Гал. США)
Диапазон рабочего давления воздуха	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)
Макс. размер твердых частиц в суспензии	3 мм (1/8")
Макс. высота сухого всасывания <sup>(1)</sup>	6 м (20')
Макс. высота мокрого всасывания <sup>(1)</sup>	8 м (26')
Вес	3,5 кг (7.72 фунта)
Соединение на впуске жидкости	1/2" NPSM (F) и фланец (DF50) 2 x 3/8" NPSM (F) и фланец (DF50T)
Соединение на выпуске жидкости	1/2" NPSM (F) и фланец
Соединение на впуске воздуха	3/8" NPSM (F)
Материал смачиваемых частей	См. рекомендуемые модели

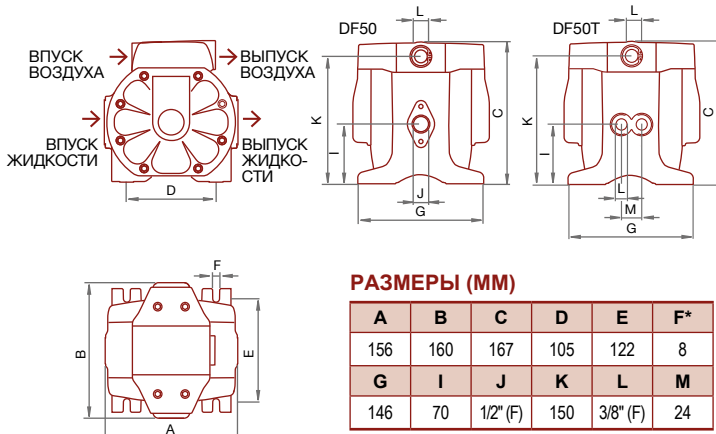
(1) Условия измерения: вода, давление на впуске воздуха 7 бар (100 фунт/кв. дюйм), 20 °C (68 °F).

## ГРАФИКИ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА

Условия измерения: комнатная температура, вода, заполненный насос с положительной высотой всасывания 800 мм (31,5 дюйм).

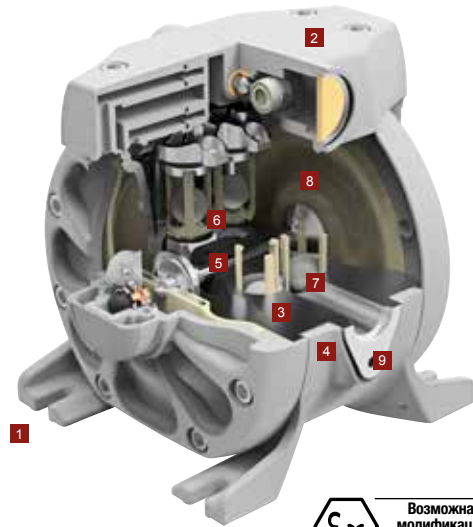


(\*) тестирование насоса с диафрагмами ПТФЭ (Тефлон®) при давлении 2 бара.



\* Диаметр отверстий для крепежных деталей в каждой из четырех лап насоса.

Фланцевое соединение: 2 болта - M 5 (расстояние между центрами - 41 мм).



Возможна поставка модифицированных насосов, сертифицированных по ATEX

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ НАСОСОВ DF50 И DF50T

DF50	A	A	A	6	2	T	H	BAS
1	2	3	4	5	6	7	8	9

### 1 ТИПОРАЗМЕР НАСОСА DF50

### 2 КРЫШКИ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ И ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ

A = Алюминий  
E = С внешним приводом (Алюминий)

### 3 ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА

A = Алюминий  
N = Алюминий с химникелевым покрытием  
S = Нерж. сталь (Кроме DF50T)

### 4 ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ПАТРУБКОВ

A = Алюминий

### 5 ВТУЛКА / УПЛОТНЕНИЯ / ШТОК

1 = ПТФЭ/NBR/Нерж. сталь  
2 = ПТФЭ/ФКМ/Нерж. сталь  
3 = ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь  
4 = Проводящий ПТФЭ/ФКМ/Hastelloy® (Кроме DF50T)  
5 = Проводящий ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь  
6 = Проводящий ПТФЭ/ФКМ/Нерж. сталь  
7 = Проводящий ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь  
8 = ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь  
K = Проводящий ПТФЭ/Нет/Hastelloy® (Кроме DF50T)

### 6 СЕДЛА ШАРИКОВЫХ КЛАПАНОВ / УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА / НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРИКОВЫХ КЛАПАНОВ

1 = Нерж. сталь/NBR/Ацеталь  
2 = Нерж. сталь/ФКМ/Ацеталь  
3 = Нерж. сталь/ФКМ/Полипропилен  
4 = Нерж. сталь/ФКМ/ПТФЭ  
5 = ПВДФ/ФКМ/Полипропилен (Кроме DF50T)  
6 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Ацеталь  
7 = Нерж. сталь/ЭПДМ/ПТФЭ  
8 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Полипропилен  
9 = Нерж. сталь/ПТФЭ/Нерж. сталь (Кроме DF50T)  
F = ПВДФ/FFKM-FEP®/ПВДФ (Кроме DF50T)  
G = ПВДФ/FFKM-FEP®/Полипропилен (Кроме DF50T)

(\* FFKM - уплотнительные кольца крышек шаровых клапанов, FEP® - уплотнительные кольца седел шаровых клапанов.)

### 7 ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

C = Ацеталь  
T = ПТФЭ  
S = Нерж. сталь (Кроме DF50T)

### 8 МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ

H = Hytrel® + Нерж. сталь  
T = ПТФЭ + Нерж. сталь  
S = Santoprene® + Нерж. сталь  
W = ПТФЭ + ПВДФ (Кроме DF50T)

### 9 ПАТРУБКИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ

BAS = Резьба BSP  
NAS = Резьба NPT

См. расшифровку используемых выше сокращений на стр. 22. Относительно других конфигураций обращаться в компанию SAMOA.

## МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ DF100



### ПНЕВМОПРИВОДНЫЕ ДВУХДИАФРАГМЕННЫЕ НАСОСЫ

1"

100 л/мин

28 Гал. США/мин



#### МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ DF100

Пневмоприводные двухдиафрагменные насосы для дозирования, распыления, перекачивания, откачки и подачи самых разнообразных жидкостей.

Эти насосы отличаются повышенной прочностью, так как их основные смачиваемые и главные пневматические компоненты изготовлены из металла. Максимальная производительность при использовании входных и выходных соединений 1 дюйм - 100 л/мин (28 гал. США/мин).

Могут поставляться полностью заземляемые насосы, сертифицированные по стандарту ATEX, во взрывозащищенном исполнении с маркировкой Ex II 2 GD IIB/IIС 95 °С.

#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МОДЕЛИ

МОДЕЛЬ	КОРПУС НАСОСА	МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ	ШАРЫ	ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОТОЧ.ЧАСТИ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	
DF100AAA62THBAS	Алюминий*	Hytrel®+ Нерж. сталь	ПТФЭ	Ацеталь, ФКМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Хладагенты, свежее и отработанное масло, СОЖ. Вода и некоторые водные растворы с нейтральным pH. Трьюнная вода.	
DF100AAA76TTBAS	Алюминий*	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	Ацеталь, ЭПДМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители (кетоны, ацетаты и альдегиды) и жидкости на основе растворителей. Краски на основе растворителей, в том числе краски для флексографии и глубокой печати.	
DF100ASA59TTBAS	Нерж. сталь	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	Все смачиваемые части - нерж. сталь или ПТФЭ	Насос стандарта ATEX. Химикаты, совместимые с нержавеющей сталью. Растворители и жидкости на основе растворителей. Краски на основе воды и растворителей, в том числе краски для флексографии и глубокой печати. Клеи.	
DF100AAA52TTBAS	Алюминий	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	Ацеталь, ФКМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Алифатические и ароматические углеводороды, нефтяные, растительные и силиконовые масла. Топлива (биодизель, дизельное топливо).	
DF100ASA39STBAS	Нерж. сталь	ПТФЭ + Нерж. сталь	Нерж. сталь	Все смачиваемые части - нерж. сталь или ПТФЭ	Широкая химическая совместимость. Рекомендуется для использования с высоковязкими жидкостями.	

# МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ DF100

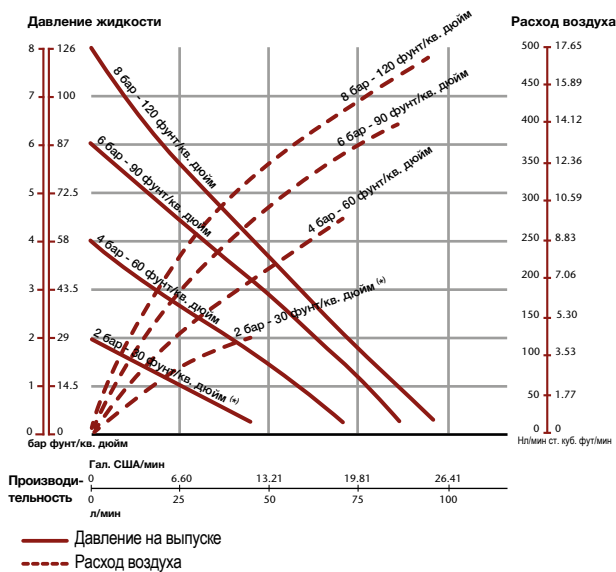
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент сжатия	1:1
Макс. производительность <sup>(1)</sup>	100 л/мин (28 Гал. США/мин)
Подача за ход, прибл. <sup>(1)</sup>	0,25 л (0,07 Гал. США)
Подача за цикл (2 хода) <sup>(1)</sup>	0,5 л (0,13 Гал. США)
Диапазон рабочего давления воздуха	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)
Макс. размер твердых частиц в суспензии	4 мм (3/16")
Макс. высота сухого всасывания <sup>(1)</sup>	4,5 м (15')
Макс. высота мокрого всасывания <sup>(1)</sup>	7 м (23')
Вес	7,2 кг (16 фунта)
Соединение на впуске жидкости	1" BSP/NPT (F) и фланец
Соединение на выпуске жидкости	1" BSP/NPT (F) и фланец
Соединение на впуске воздуха	3/8" NPSM (F)
Материал смачиваемых частей	См. рекомендуемые модели

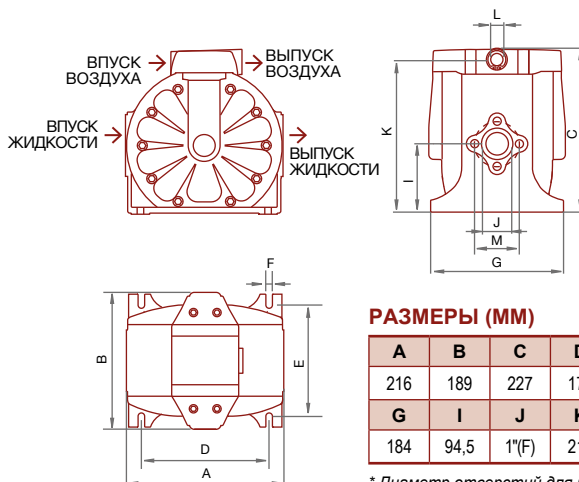
(1) Условия измерения: вода, давление на впуске воздуха 7 бар (100 фунт/кв. дюйм), 20 °C (68 °F).

## ГРАФИКИ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА

Условия измерения: комнатная температура, вода, заполненный насос с положительной высотой всасывания 800 мм (31,5 дюйм).

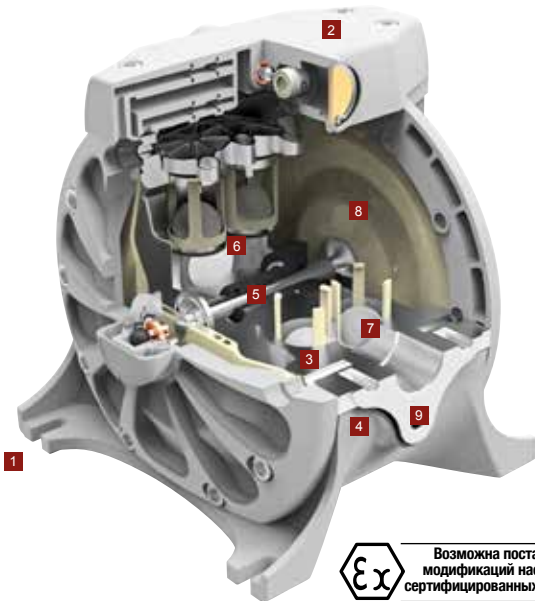


(\*) тестирование насоса с диафрагмами ПТФЭ (Тефлон®) при давлении 2 бара.



\* Диаметр отверстий для крепежных деталей в каждой из четырех лап насоса.

\*\* Фланцевое соединение: 4 болта - M10 (расстояние между центрами - 62 мм).



Возможна поставка модифицированных насосов, сертифицированных по ATEX

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ НАСОСОВ DF100

DF100	A	A	A	6	2	T	H	BAS
1	2	3	4	5	6	7	8	9

### 1 ТИПОРАЗМЕР НАСОСА DF100

### 2 КРЫШКИ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ И ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ

A = Алюминий  
E = С внешним приводом (Алюминий)

### 3 ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА

A = Алюминий  
N = Алюминий с химникелевым покрытием  
S = Нерж. сталь

### 4 ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ПАТРУБКОВ

A = Алюминий

### 5 ВТУЛКА / УПЛОТНЕНИЯ / ШТОК

1 = ПТФЭ/NBR/Нерж. сталь  
2 = ПТФЭ/ФКМ/Нерж. сталь  
3 = ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь  
4 = Проводящий ацеталь/ФКМ/Hastelloy®  
5 = Проводящий ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь  
6 = Проводящий ПТФЭ/ФКМ/Нерж. сталь  
7 = Проводящий ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь  
8 = ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь  
K = Проводящий ПТФЭ/Нет/Hastelloy®

### 6 СЕДЛА ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ / УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА / НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ

1 = Нерж. сталь/NBR/Ацеталь  
2 = Нерж. сталь/ФКМ/Ацеталь  
3 = Нерж. сталь/ФКМ/Полипропилен  
4 = Нерж. сталь/ФКМ/ПТФЭ  
5 = ПВДФ/ФКМ/Полипропилен  
6 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Ацеталь  
7 = Нерж. сталь/ЭПДМ/ПТФЭ  
8 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Полипропилен  
9 = Нерж. сталь/ПТФЭ/Нерж. сталь  
F = ПВДФ/FFKM-FEP®/ПВДФ  
G = ПВДФ/FFKM-FEP®/Полипропилен

(\* FFKM - уплотнительные кольца крышек шаровых клапанов, FEP® - уплотнительные кольца седел шаровых клапанов.)

### 7 ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

C = Ацеталь  
T = ПТФЭ  
S = Нерж. сталь

### 8 МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ

H = Hytrel® + Нерж. сталь  
T = ПТФЭ + Нерж. сталь  
S = Santoprene® + Нерж. сталь  
W = ПТФЭ + ПВДФ

### 9 ПАТРУБКИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ

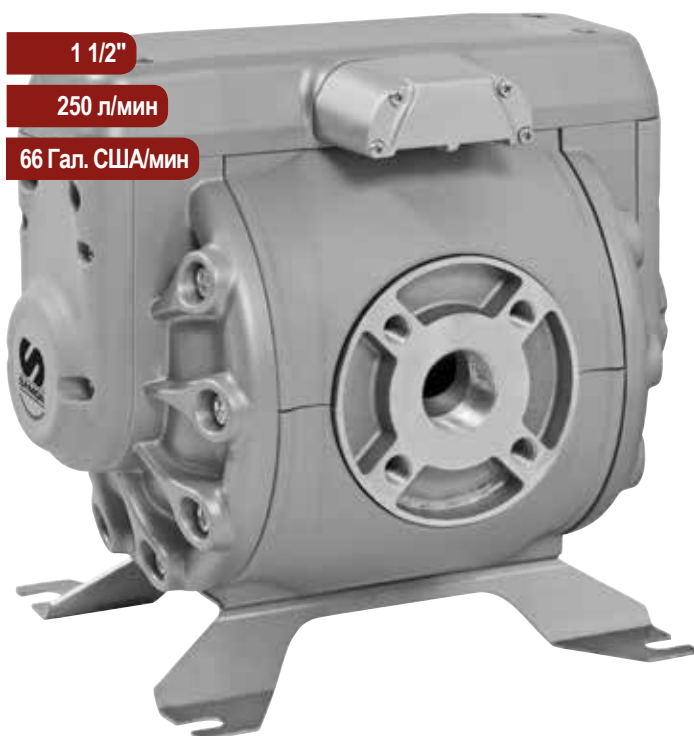
BAS = Резьба BSP  
NAS = Резьба NPT

См. расшивку используемых выше сокращений на стр. 22. Относительно других конфигураций обращаться в компанию SAMOA.

## МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ DF250



### ПНЕВМОПРИВОДНЫЕ ДВУХДИАФРАГМЕННЫЕ НАСОСЫ



#### МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ DF250

Высокопроизводительные пневмоприводные двухдиафрагменные насосы для дозирования, распыления, перекачивания, откачки и подачи самых разнообразных жидкостей.

Эти насосы отличаются повышенной прочностью, так как их основные смачиваемые и главные пневматические компоненты изготовлены из металла. Максимальная производительность при использовании входных и выходных соединений 1 1/2 дюйма - 250 л/мин (66 гал. США/мин).

Могут поставляться полностью заземляемые насосы, сертифицированные по стандарту ATEX, во взрывозащищенном исполнении с маркировкой Ex II2 GD IIB/IIС 95 °С.

#### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МОДЕЛИ

МОДЕЛЬ	КОРПУС НАСОСА	МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ	ШАРЫ	ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОТОЧ. ЧАСТИ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
DF250AAN62THBAS	Алюминий*	Hytre® + Нерж. сталь	ПТФЭ	FKM, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Хладагенты, свежее и отработанное масло, СОЖ. Вода и некоторые водные растворы с нейтральным pH. Трюмная вода.
DF250AAN78TSBAS	Алюминий*	Santoprene® + Нерж. сталь	ПТФЭ	ЭПДМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Краски на водной основе, в том числе краски для флексографии и глубокой печати. Некоторые виды клея.
DF250AAN76TTBAS	Алюминий*	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	ЭПДМ, нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители (кетоны, ацетаты и альдегиды) и жидкости на основе растворителей. Краски на основе воды и растворителей, в том числе краски для флексографии и глубокой печати.
DF250AAN59TTBAS	Алюминий*	ПТФЭ + Нерж. сталь	ПТФЭ	Нерж. сталь	Насос стандарта ATEX. Растворители, краски и чернила на основе растворителей. Спирты, жидкости на водной основе с нейтральным pH, топлива, гидравлические жидкости, масла, моющие и чистящие средства, кетоны, ароматические углеводороды, жидкости на основе сложного эфира, алифатические углеводороды.

\* НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ насосы, имеющие алюминиевый корпус, с галогенированными углеводородными растворителями.

# МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ DF250

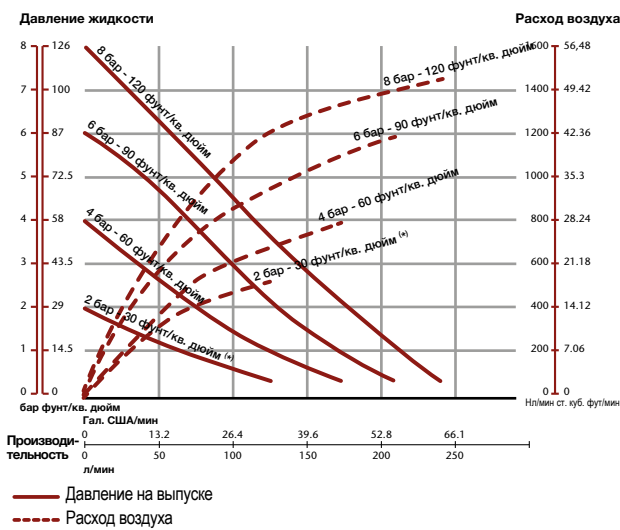
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент сжатия	1:1
Макс. производительность <sup>(1)</sup>	250 л/мин (66 Гал. США/мин)
Подача за ход, прикл. <sup>(1)</sup>	0,6 l (0.16 Гал. США)
Подача за цикл (2 хода) <sup>(1)</sup>	1,2 l (0.32 Гал. США)
Диапазон рабочего давления воздуха	1,5 - 8 бар (22 - 115 фунт/кв. дюйм)
Макс. размер твердых частиц в суспензии	6 мм (1/4")
Макс. высота сухого всасывания <sup>(1)</sup>	5 м (16.4')
Макс. высота мокрого всасывания <sup>(1)</sup>	8 м (26')
Вес	20 кг (45 фунта)
Соединение на впуске жидкости	1 1/2" Резьба BSP (F) и фланец DIN PN-10 или 1 1/2" Резьба NPT (F) и фланец ANSI B16.5 класс 150 lb
Соединение на выпуске жидкости	1 1/2" Резьба BSP (F) и фланец DIN PN-10 или 1 1/2" Резьба NPT (F) и фланец ANSI B16.5 класс 150 lb
Соединение на впуске воздуха	1/2" NPSM (F)
Материал смачиваемых частей	См. рекомендуемые модели

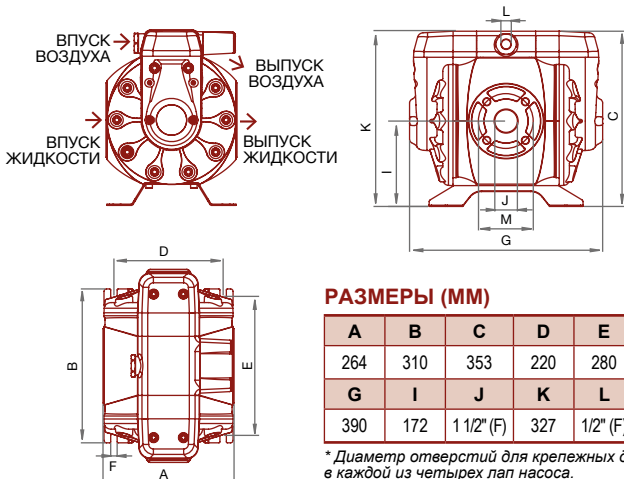
(1) Условия измерения: вода, давление на впуске воздуха 7 бар (100 фунт/кв. дюйм), 20 °C (68 °F).

## ГРАФИКИ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА

Условия измерения: комнатная температура, вода, заполненный насос с положительной высотой всасывания 800 мм (31,5 дюйм).



□ тестирование насоса с диафрагмами Гитрел (Hytrell®) при давлении 2 бара.



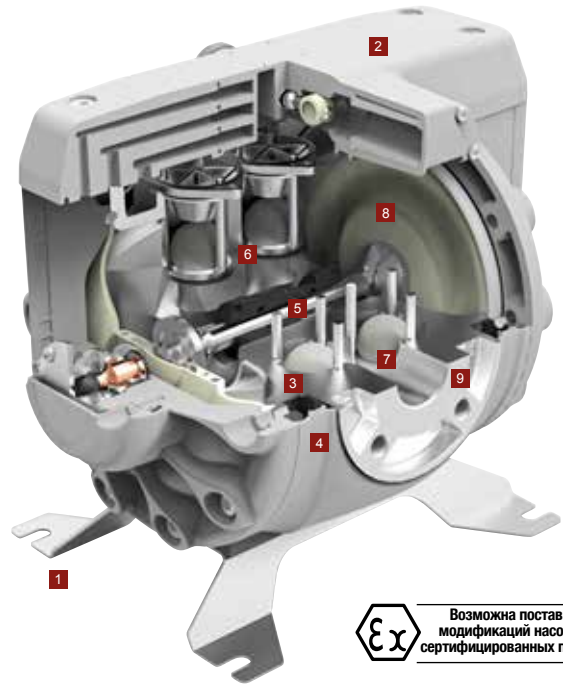
### РАЗМЕРЫ (ММ)

A	B	C	D	E	F*
264	310	353	220	280	13
G	I	J	K	L	M
390	172	1 1/2" (F)	327	1/2" (F)	110**

\* Диаметр отверстий для крепежных деталей в каждой из четырех лап насоса.

\*\* Фланцевое соединение DIN PN-10: 4 болта - M16 (расстояние между центрами - 110 мм).

\*\* Фланцевое соединение ANSI B16.5 150 lb: 4 болта - UNC 1/2" - 13 (расстояние между центрами - 98,4 мм).



εχ Возможна поставка модифицированных насосов, сертифицированных по ATEX

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ НАСОСОВ DF250

DF250	A	A	N	6	2	T	H	BAS
1	2	3	4	5	6	7	8	9

### 1 ТИПОРАЗМЕР НАСОСА DF250

### 2 КРЫШКИ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ И ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ

A = Алюминий

### 3 ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА

A = Алюминий

### 4 ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ПАТРУБКОВ

P = Полипропилен  
N = Без покрытия

### 5 ВТУЛКА / УПЛОТНЕНИЯ / ШТОК

- 1 = Ацеталь/NBR/SS
- 2 = ПТФЭ/FKM/Нерж. сталь
- 3 = ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь
- 5 = Проводящий ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь
- 6 = Проводящий ПТФЭ/FKM/Нерж. сталь
- 7 = Проводящий ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь
- 8 = ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь

### 6 СЕДЛА ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ / УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА / НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ

- 1 = Нерж. сталь/NBR/Ацеталь
- 2 = Нерж. сталь/FKM/Ацеталь
- 3 = Нерж. сталь/FKM/Полипропилен
- 4 = Нерж. сталь/FKM/ПТФЭ
- 6 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Ацеталь
- 7 = Нерж. сталь/ЭПДМ/ПТФЭ
- 8 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Полипропилен
- 9 = Нерж. сталь/ПТФЭ/Нерж. сталь

### 7 ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

- C = Ацеталь
- T = ПТФЭ
- S = Нерж. сталь

### 8 МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ

- H = Hytrell® + Нерж. сталь
- T = ПТФЭ + Нерж. сталь
- S = Santoprene® + Нерж. сталь

### 9 ПАТРУБКИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ

- BAS = Резьба BSP
- NAS = Резьба NPT

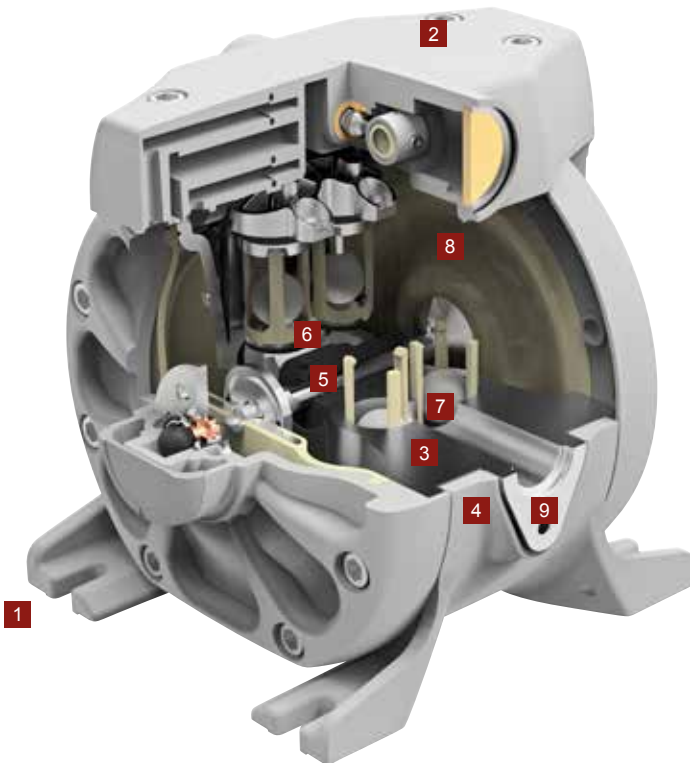
См. расшивку используемых выше сокращений на стр. 22. Относительно других конфигураций обращаться в компанию SAMOA.

# СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ НАСОСОВ DIRECTFLO®

1 ТИПОРАЗМЕР НАСОСА		
DF30	1/2"	38 л/мин (10 Гал. США/мин)
DF30T	1/2"	38 л/мин (10 Гал. США/мин) Насосы с двойным входом
DF50	1/2"	50 л/мин (14 Гал. США/мин)
DF50T	1/2"	38 л/мин (10 Гал. США/мин) Насосы с двойным входом
DF100	1"	100 л/мин (28 Гал. США/мин)
DF250	1 1/2"	250 л/мин (66 Гал. США/мин)

2 КРЫШКИ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ И ВОЗДУШНОЙ КАМЕРЫ						
	DF30	DF30T	DF50	DF50T	DF100	DF250
A = Алюминий			■	■	■	■
P = Полипропилен	■	■	■	■	■	■
B = Проводящий полипропилен	■	■	■	■	■	■
E = С внешним приводом	■	■	■	■	■	■

3 ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА						
	DF30	DF30T	DF50	DF50T	DF100	DF250
A = Алюминий			■	■	■	■
B = Проводящий полипропилен	■	■	■	■	■	■
C = Ацеталь			■	■		
D = Проводящий ацеталь	■	■	■	■	■	■
N = Алюминий с химникелевым покрытием			■	■	■	■
P = Полипропилен	■	■	■	■	■	■
S = Нерж. сталь			■	■	■	■
W = ПВДФ	■	■	■	■	■	■
K = Проводящий ПВДФ	■	■	■	■	■	■



## ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ МОДЕЛИ

DF50	A	A	A	6	2	T	H	BAS
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Относительно других конфигураций обращаться в компанию SAMOA

4 ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ ПАТРУБКОВ						
	DF30	DF30T	DF50	DF50T	DF100	DF250
A = Алюминий			■	■	■	■
B = Проводящий полипропилен					■	
P = Полипропилен	■	■	■	■	■	■
N = Без внешнего покрытия патрубков	■	■	■	■	■	■

5 ВТУЛКА / УПЛОТНЕНИЯ / ШТОК						
	DF30	DF30T	DF50	DF50T	DF100	DF250
1 = ПТФЭ/NBR/Нерж. сталь (*)	■	■	■	■	■	■
2 = ПТФЭ/ФКМ/Нерж. сталь	■	■	■	■	■	■
3 = ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь	■	■	■	■	■	■
4 = Проводящий ПТФЭ/ФКМ/Hastelloy®	■	■	■	■	■	■
5 = Проводящий ПТФЭ/ПТФЭ/Нерж. сталь	■	■	■	■	■	■
6 = Проводящий ПТФЭ/ФКМ/Нерж. сталь	■	■	■	■	■	■
7 = Проводящий ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь	■	■	■	■	■	■
8 = ПТФЭ/ЭПДМ/Нерж. сталь	■	■	■	■	■	■
K = Проводящий ПТФЭ/Нет/Hastelloy®	■		■		■	

\*Для насосов DF250: Ацеталь/NBR/Нерж. сталь.

6 СЕДЛА ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ / УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА / НАПРАВЛЯЮЩИЕ ШАРОВЫХ КЛАПАНОВ						
	DF30	DF30T	DF50	DF50T	DF100	DF250
1 = Нерж. сталь/NBR/Ацеталь	■	■	■	■	■	■
2 = Нерж. сталь/ФКМ/Ацеталь	■	■	■	■	■	■
3 = Нерж. сталь/ФКМ/Полипропилен	■	■	■	■	■	■
4 = Нерж. сталь/ФКМ/ПТФЭ	■	■	■	■	■	■
5 = ПВДФ/ФКМ/Полипропилен	■		■		■	
6 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Ацеталь	■	■	■	■	■	■
7 = Нерж. сталь/ЭПДМ/ПТФЭ	■	■	■	■	■	■
8 = Нерж. сталь/ЭПДМ/Полипропилен	■	■	■	■	■	■
9 = Нерж. сталь/ПТФЭ/Нерж. сталь			■		■	
F = ПВДФ/FFKM-FEP®/ПВДФ	■		■		■	
G = ПВДФ/FFKM-FEP®/Полипропилен	■		■		■	

(\* FFKM - уплотнительные кольца крышек шаровых клапанов, FEP® - уплотнительные кольца седел шаровых клапанов.)

7 ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ						
	DF30	DF30T	DF50	DF50T	DF100	DF250
C = Ацеталь	■	■	■	■	■	■
T = ПТФЭ	■	■	■	■	■	■
S = Нерж. сталь			■		■	

8 МЕМБРАНЫ + ФИТИНГ						
	DF30	DF30T	DF50	DF50T	DF100	DF250
H = Hytrel® + Нерж. сталь	■	■	■	■	■	■
T = ПТФЭ + Нерж. сталь	■	■	■	■	■	■
S = Santoprene® + Нерж. сталь	■	■	■	■	■	■
W = ПТФЭ + ПВДФ	■		■		■	

9 ПАТРУБКИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ						
	DF30	DF30T	DF50	DF50T	DF100	DF250
BAS = Резьба BSP	■	■	■	■	■	■
NAS = Резьба NPT	■	■	■	■	■	■

ЭПДМ = Этилен-пропилен-диен-каучук  
 NBR = Бутадиен-нитрильный каучук  
 FEP® = Фторированный этилен-пропилен  
 PTFE = Политетрафторэтилен (Teflon®)  
 PVDF = Поливинилиденфторид (Kynar® или Solef®)  
 FFKM = Перфторэластомер (Isolast® или Kalrez®)  
 SS = Нержавеющая сталь  
 FKM = Фторэластомер (Viton®)

FEP®, Hytrel®, Kalrez®, Teflon® и Viton® - зарегистрированные товарные знаки E. I. du Pont de Nemours and Company или ее дочерних компаний.  
 Hastelloy® - зарегистрированный товарный знак компании Haynes International, Inc.  
 Isolast® - зарегистрированный товарный знак компании Trelleborg Group.  
 Kynar® - зарегистрированный товарный знак компании Arkema.  
 Santoprene® - зарегистрированный товарный знак компании Exxon Mobil Chemical.  
 Solef® - зарегистрированный товарный знак компании Solvay Solexis S.p.A.

# ПРАКТИЧЕСКИ ДЛЯ ЛЮБОЙ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ СУЩЕСТВУЕТ ПОДХОДЯЩИЙ НАСОС DIRECTFLO®



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	ПЕРЕКАЧИВАНИЕ И РАЗДАЧА ЖИДКОСТЕЙ	ОТКАЧКА ЖИДКОСТЕЙ	ДОЗИРОВАНИЕ/ СМЕШИВАНИЕ/ ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВОВ	РЕЦИРКУЛЯЦИЯ ЖИДКОСТЕЙ	ПОДАЧА ЖИДКОСТЕЙ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ ПОД НИЗКИМ ДАВЛЕНИЕМ	СИСТЕМЫ ОБМЫВАНИЯ И БЕЗРАЗБОРНОЙ МОЙКИ (CIP)	ПЕРЕКАЧКА ПРОБ	ПИТАНИЕ ФИЛЬТРОВ И ФИЛЬТР-ПРЕССОВ	ПОДАЧА СУСПЕНЗИИ	ЗАПОЛНЕНИЕ И ОПОРОЖНЕНИЕ БАКОВ И БОЧЕК
<b>A</b> <b>ПРОИЗВОДСТВО И ОБСЛУЖИВАНИЕ АВТОМОБИЛЕЙ</b> • Легковые и грузовые автомобили, мотоциклы • Строительство, горнодобывающая промышленность и сельское хозяйство • Морские суда и авиация • Железнодорожный транспорт	O AF WS HF BF BL D U W	WO WA								
<b>B</b> <b>СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ</b> • Бетонные заводы • Водоотлив из котлованов	CA CS	W	CA AA CS	CS					CS	
<b>C</b> <b>ПЕЧАТЬ И УПАКОВКА</b> • Печатные машины • Дозаторы и смесители типографской краски • Очистка цилиндров • Рекуперация растворителей	FI GI GL S WWC	WC WW	FI GI	FI GI S W	S W	S W CF				
<b>D</b> <b>ЦЕЛЛЮЛОЗО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ</b> • Бумажные фабрики	CO BC GL	WW					SW			
<b>E</b> <b>КРАСКИ И ПОКРЫТИЯ</b> • Линии окраски и лакировки • Приготовление составов красок • Мешалки для красок • Оборудование для мойки краскопультов	P C S V R ST	WC	P C V R	P C V R	P C V R	S		MO	CS	
<b>F</b> <b>СИСТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОЙ ВОДЫ</b> • Фабрики-прачечные • Автомобильные мойки • Электростанции	DT WX CF W WW	WW	SA DG BC FS		DT WX CF					
<b>G</b> <b>ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ</b> • Линии гальванопокрытия • Линии очистки и обезжиривания • Линии травления	AC AK AT S DG	WC WW								AC AK S DG
<b>H</b> <b>ОЧИСТКА СТОЧНЫХ ВОД</b> • Промышленные водочистные установки • Коммунальные канализационно-очистные сооружения	FC CG BC AC AK	WC WW	FC CG BO DI				SW	WW		
<b>I</b> <b>МЕТАЛЛООБРАБОТКА</b> • Токарные станки и обрабатывающие центры • Утилизация отработанных жидкостей • Мойка деталей • Защита от коррозии	MC MO S CF DG W	MC MO WW WC		MC W DG S	O DG S W					
<b>J</b> <b>ХИМИЧЕСКАЯ, НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ</b>	AC AK AL S LX CH	WC W CH	FA CH OA				CH			CH
<b>K</b> <b>ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ С ВЫСОКИМИ ГИГИЕНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ</b> • Производство продовольствия и напитков • Заводы по производству пищевых продуктов • Биотехнологии • Фармацевтическая промышленность	AC AK				CF	CF AC AK				
<b>L</b> <b>КЕРАМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ</b> • Производство керамических изделий	EN BB W	WW							EN BB	

- |                                    |                             |                              |   |  |                           |
|------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|---|--|---------------------------|
| AA: Битумная присадка              | BL: Аккумуляторная жидкость | DG: Обезжириватель           | GI: Краска для глубокой печати                      | OA: Присадка к маслу   | V: Лак                    |
| AC: Кислота                        | BO: Биоцид                  | DI: Дезинфицирующее вещество | GL: Клей  | P: Краска  | W: Вода                   |
| AK: Щелочь                         | C: Покровие                 | DT: Моющее средство          | GF: Гидравлическая жидкость / Skydrol (авиационный) | R: Смола   | WA: Отработанный антифриз |
| AL: Спирт                          | CA: Добавка к бетону        | EM: Эмульсии                 | HF: Латекс  | S: Растворитель  | WC: Отработанный химикат  |
| AT: Ацетон                         | CF: Чистящая жидкость       | EN: Эмаль (для керамики)     | LX: Охлаждающая жидкость для станков                | SA: Мыло   | WS: Стеклоомыватель       |
| AF: Антифриз, охлаждающая жидкость | CG: Коагулянт               | FA: Топливная присадка       | MC: СОЖ   | S: Морилка   | WX: Воск                  |
| BF: Барботин                       | CO: Краситель               | FC: Флокулянт                | O: Масло  | SW: Раствор на водной основе                                     | WW: Сточные воды          |
| BC: Отбеливатель                   | CS: Цветная суспензия       | FI: Краска для флексографии  |   | U: Водный раствор мочевины для очистки дизельных выхлопных газов |                           |
| BF: Тормозная жидкость             | D: Дизельное топливо        | FS: Мягчитель ткани          |   |  |                           |



**SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - FLOW DIVISION**  
POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831  
E-33392 GIJON (ASTURIAS) SPAIN - ИСПАНИЯ  
Тел.: +34 985 381 488 - Факс: +34 985 147 213  
flow@samoaindustrial.com  
www.samoaindustrial.com/flow

©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

SAMOA Industrial, S.A. является компанией,  
сертифицированной по стандартам ISO 9001,  
ISO 14001 и OHSAS 18001.

