



Подборка слайдов о технических характеристиках Стрейчхуд.

20/04/2018



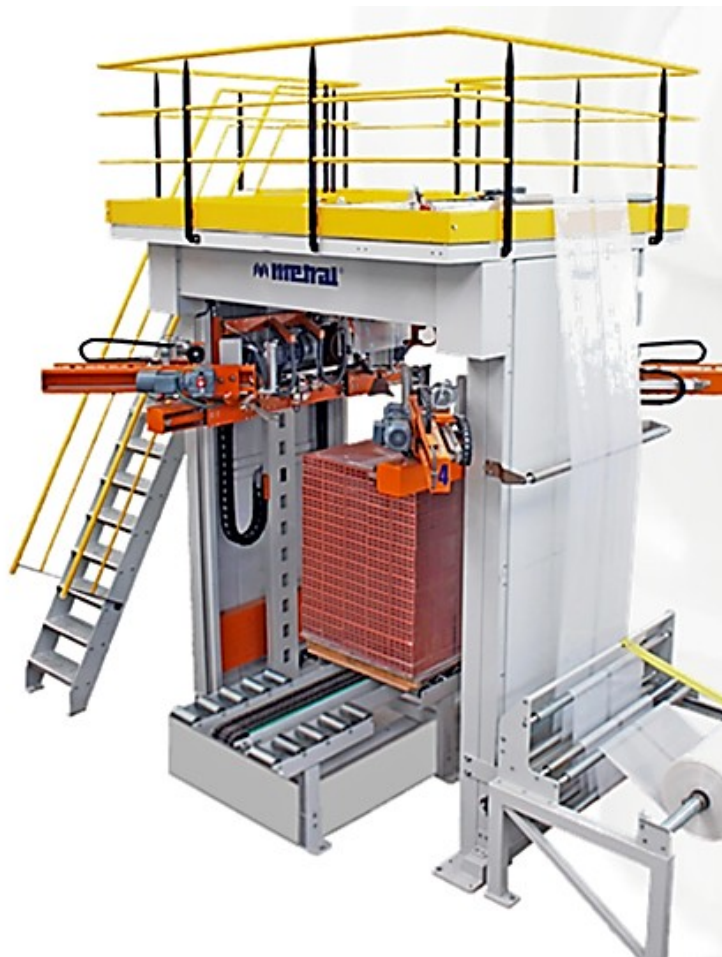
THE PRODUCTS

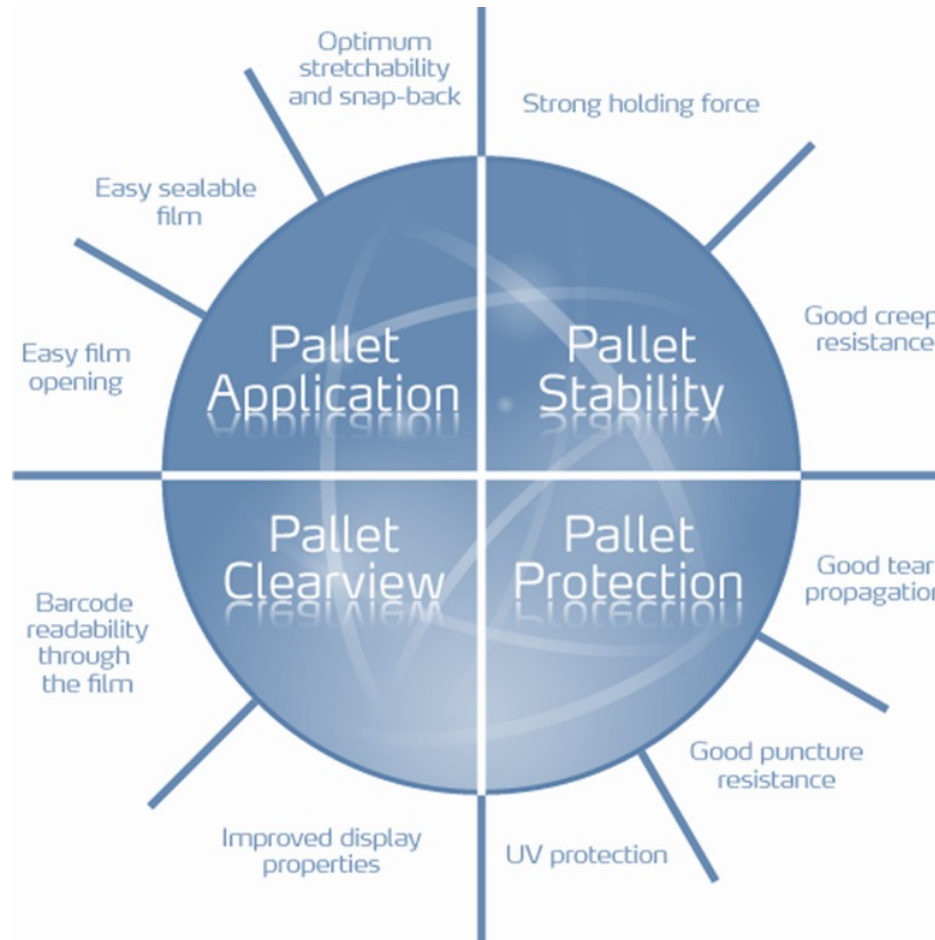
СТРЕЙЧХУД

Наша сильная сторона – возможность предложить лучшие решения для оптимизации производственных цепочек наших клиентов:

- Индивидуальные решения
- Упаковка паллет разных размеров.
- Экономия материалов.
- Технология обеспечивает лучшее качество упаковки.
- Оптимальные свойства и внешний вид паллета.







ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

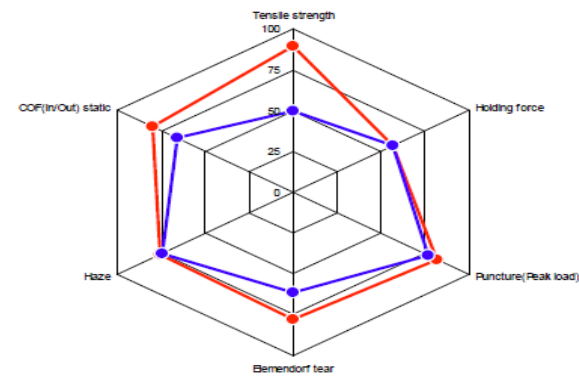
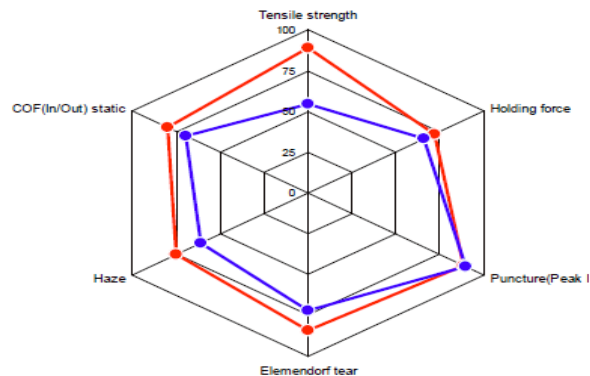
Стрейчхуд обладает следующими преимуществами:

**ПАЛЛЕТЫ УПАКОВЫВАЮТСЯ
ГЕРМЕТИЧНО
ПРОЧНО
ДЕШЕВО
И
БЫСТРО**

Преимущества пленки стейчхуд

Наименование	Стрейчхуд	Термоусадочная пленка	Стрейч-пленка
Удерживающая сила	Лучший	Хороший	Хороший
Потребление электроэнергии	Низкий	Высокий	Низкий
Замена бобины с пленкой	Наименьшая	Меньшая	Большая
Расход пленки	Меньше	Больше	Меньше
Прозрачность	Лучшая	Хорошая	Плохая
Упаковка вручную	Нет	Да	Да
Автоматическая упаковка	Да	Да	Да
Влагостойкость	Хорошая	Хорошая	Плохая
Скорость упаковки	<200 паллет/час	<100 паллет/час	<200 паллет/час
Безопасность во время упаковки	Хорошая	Плохая (Нагреватель)	Хорошая
Переработка пленки	Хорошая	Хорошая	Плохая
Первоначальные инвестиции	Средние	Высокие	Низкие
Пригодность к печати	Лучшая	Хорошая	Плохая
Покрытие размера/Машины	Среднее	Узкое	Широкое

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



- * Good Holding Force
- * Excellent Tensile Strength
- * Excellent Puncture Strength
- * Excellent Tear Strength
- * Good Transparency

- Хорошая удерживающая сила
- Отличная прочность растяжения
- Отличная пробивная прочность
- Отличная прочность на разрыв
- Хорошая прозрачность

- Рост благодаря переходу от термоусадочной пленки к стрейчхуду: изменение технологии упаковки
- Повышенный спрос на новейшие решения в области стрейчхуд упаковки, соответствующие потребностям клиентов

Сегмент	Движущие факторы	Потребности
Продукция в мешках/HDSS	<ul style="list-style-type: none"> - Защита от погодных условий - Легкость манипуляций (процесс упаковки) 	<ul style="list-style-type: none"> - Устойчивость к деформации - Термическая стабильность
Кирпичи & Строительные материалы	<ul style="list-style-type: none"> - Сокращение затрат - Защита от погодных условий - Утилизационная способность 	<ul style="list-style-type: none"> - Проколы и разрывы - Термическая стабильность - Устойчивость к деформации
Напитки	<ul style="list-style-type: none"> - Утилизационная способность (половина паллеты) - Легкость манипуляций (процесс упаковки) - Сокращение затрат 	<ul style="list-style-type: none"> - Скорость переработки - Устойчивость к деформации
Бытовая техника	<ul style="list-style-type: none"> - Легкость манипуляций (процесс упаковки) - Товарный вид 	<ul style="list-style-type: none"> - Уровень эластичности - Оптические свойства

Высокая производительность упаковки в стрейчхуд

	Стрейчхуд	Термоусаживаемая пленка	Стрейч-пленка
Удерживающая сила	Высочайшая	Высокая	Высокая
Потребление электроэнергии	Низкое	Высокое	Низкое
Замена бобины	Наименьшая	Меньшая	Большая
Расход пленки	Низкий	Высокий	Низкий
Оптические свойства	Высочайшие	Высокие	Низкие
Упаковка вручную	Нет	Да	Да
Автоматическая упаковка	Да	Да	Да
Влагостойкость	Да	Да	Нет
Скорость упаковки	Очень быстрая	Средняя	Быстрая
Безопасность во время упаковки	Высокая	Низкая	Высокая
Стоимость оборудования	Высокая	Средняя	Низкая
Пригодность к печати	Высокая	Высокая	Низкая
Разнообразие размеров паллет	Среднее	Низкое	Высокое

Сегментация рынка

	Стандартная загрузка паллеты					
	Строительные материалы	HDSS	Напитки	Бытовая техника	Нестандартные товары	
5 - высоко 1 - низко						
Удерживающая сила	5	3	5	5	1	3
Эластичность	2	4	2	3	5	5
Прочность	5	5	4	4	3	4
Оптические характеристики	1	2	2	2	4	1

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Stretch Hood Film

6

Demonstrated Power Stretch Performance

Stretching at maximum capacity (up to 140%) without stress whitening or mechanical failure








Каждая машина имеет разную систему открытия, и это влияет на необходимый тип пленки. То же самое происходит с необходимым видом бумажного мешка, типом накрытия чехлом, техническим обслуживанием оборудования, условиями на предприятии, температурой, и т.п.

Используя стрейчхуд, возможно упаковывать продукцию без паллет с использованием двух чехлов, что позволяет герметично упаковать паллету. Это широко применяется для продукции, погрузка которой осуществляется при помощи строп. Перед вторым оборачиванием на основание паллеты кладется высокопрочная пленка.



ТЕНДЕНЦИЯ 2011

Unitization Films Market Segments

			
	Stretch Hood	Shrink Hood	Stretch Wrap
Product	EVA, LLDPE, LDPE	LDPE	LLDPE
EU Market Size 2011	110 kT	350 kT	1,250 kT
Life Cycle Stage	Growth	Decline	Growth/Maturity
Growth Rate (AAGR)	+12%	-2.3%	+3%
Dow Share	1%	1%	30%
Attractiveness	Very High	Medium-Low	High