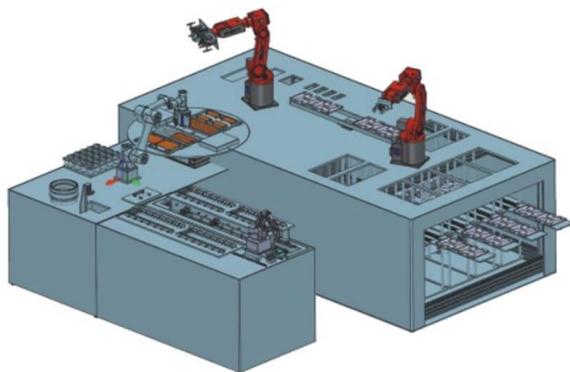


Россия, 129075, Москва,
ул. Аргуновская, д. 3, корп. 1
тел.: +7 495 212-11-60
www.tecsa.ru, info@tecsa.ru

- Подготовка образцов покрытий
- Окрасочные камеры

Автоматическая система изготовления контрольных образцов строительных красок BGD 360



Автоматическая система изготовления контрольных образцов строительных красок BGD 360 подходит для образцов, наносимых стержнями. Она имеет следующие особенности:

- Полностью автоматическое изготовление партии контрольных образцов, почти без ручного участия, для удовлетворения потребностей

крупномасштабного изготовления образцов с высокой степенью единообразия.

- Используется цифровое управление образцами, при котором осуществляется кодировка и запись образцов покрытия и изготовленных образцов, для реализации управления прослеживаемостью образцов.
- В соответствии с требованиями различных стандартов оператор может автоматически нанести образцы покрытия на контрольной карте, пленке ПВХ и безасбестовой цементной панели.
- Слои краски наносится механическим манипулятором. Эта система включает в себя вакуумную платформу для нанесения мазков и обычную платформу для цементных панелей, которые позволяют легко получить равномерный слой краски на различных основаниях.
- Пустые испытательные панели автоматически подаются в соответствии с требованиями и автоматически выгружаются в стандартный лоток для образцов после нанесения покрытия, что удобно для обслуживания.
- Автоматическое устройство очистки механизмов для нанесения: после окончания нанесения одного покрытия механизмы для нанесения автоматически очищаются, а затем наносится следующее покрытие.
- Система использует дружественный интерфейс "человек-машина" с интуитивно понятным дисплеем, удобным управлением и мониторингом рабочего состояния в режиме реального времени.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Параметры и вместимость тестовых экземпляров:
 1. Контрольные карты 250 мм × 140 мм (50 шт.); безасбестовые цементные панели 150 мм × 70 мм (500 шт.);
 2. Безасбестовые цементные панели 430 мм × 150 мм (100 шт.); черные пластиковые панели 432 мм × 165 мм (100 шт.)
 3. Скорость изготовления тестовых экземпляров: 20 образцов за 12 часов (около 400 тестовых экземпляров) или 10 образцов за 10 часов (около 200 тестовых экземпляров) Один рабочий цикл: 10–12 часов (10–20 образцов)

- Производительность механизмов для нанесения: 4 комплекта тестовых экземпляров Количество лотков для образцов: 20 комплектов
- Занимаемая площадь: около 30 м2 Общая мощность: 5 кВт

Информация для заказа:

BGD 360 --- Автоматическая система изготовления контрольных образцов строительных красок

Компания ТЕКСА благодарит Вас за проявленный интерес к нашему оборудованию. Мы надеемся на длительное сотрудничество и будем рады ответить на все Ваши вопросы.

